

2015

ИНСТРУКЦИЯ

ПО ПРОВЕДЕНИЮ ПРОВЕРОК СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ МАРКИ VENTO

В ДОКУМЕНТЕ ПРЕДСТАВЛЕНЫ ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВОПРОСУ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОВЕРОК ПЕРЕД ВВОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И В ПРОЦЕССЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СИЗ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ. УКАЗАН АЛГОРИТМ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОВЕРОК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА СИЗ.



Оглавление

Общие принципы использования средств индивидуальной защиты от падения с высоты	3
Виды периодических проверок	6
Инспекционная проверка привязей производства VENTO.....	9
Инспекционная проверка стропов производства VENTO	16
Инспекционная проверка канатов с сердечником (веревки) производства VENTO.....	23
Инспекционная проверка зажимов ползункового типа на гибкой анкерной линии производства VENTO	27
Инспекционная проверка соединительных звеньев (карабинов) производства VENTO	33
Инспекционная проверка спусковых устройств производства VENTO.....	37
Инспекционная проверка зажимов производства VENTO	40
Инспекционная проверка блок-роликов производства VENTO	43
Инспекционная проверка блокирующих устройств втягивающего типа производства VENTO.....	46
Инспекционная проверка касок производства VENTO	52
Приложение №1_Перечень национальных стандартов СИЗ от падения с высоты,	55

Общие принципы использования средств индивидуальной защиты от падения с высоты

ГК «Венто» является одним из ведущих и авторитетных российских производителей средств защиты от падения с высоты.

Производимая под торговой маркой «VENTO» продукция соответствует самым строгим российским и зарубежным техническим требованиям безопасности, что подтверждается сертификатами ЕАС и ЕС.

Одной из важнейших составляющих качества продукции является ее сопровождение в течение всего жизненного цикла, в том числе проведение периодических проверок.

Целью проведения периодических проверок является своевременное выявление и выбраковка средств защиты от падения высоты, которые не смогут быть корректно задействованы в момент остановки падения и, как следствие, не смогут его остановить.

Данное пособие поможет компетентным лицам, ответственным за проведение периодических проверок, узнать особенности СИЗ от падения с высоты марки «VENTO», их инспекции и критерии для выбраковки изделий.

Общие принципы инспекции, описанные в пособии, допустимы к использованию для проведения проверок аналогичных средств индивидуальной защиты от падения с высоты, например, используемых в спорте и отдыхе.

Падение – одна из основных причин травматизма в различных видах деятельности, связанных с высотными работами.

Для защиты человека там, где существует фактор риска падения, а организационные или коллективные способы защиты не могут быть использованы, применяются **средства индивидуальной защиты от падения с высоты (далее СИЗ)**.

СИЗ от падения с высоты защищают пользователя от возможности падения или замедляют скорость падения человека до полной остановки, а также снижают воздействие сил, влияющих на человека в момент остановки падения, до приемлемых величин.

Отсутствие или неправильное использование средств индивидуальной защиты от падения с высоты, их некомплектность или несовместимость являются одной из наиболее частых причин падения и фактором риска получения травмы работником.

«Правила по охране труда при работе на высоте» относят к таковым работы, когда:

- А) существуют риски, связанные с падением работника с высоты 1,8 метра и более;
- Б) работник осуществляет подъем, превышающий по высоте 5 метров и спуск, превышающий по высоте 5 метров, по вертикальной лестнице, угол которой к горизонтальной поверхности более 75 гр.;
- В) работы производятся на площадках на расстоянии ближе 2 метров от неогражденных перепадов по высоте более 1,8 м, а также если высота ограждения этих площадок менее 1,1 м.
- Г) существуют риски, связанные с возможным падением работника с высоты менее 1,8 м, если работа проводится над машинами или механизмами, жидкостями, мелкодисперсными материалами или выступающими предметами. (п. 3. Правил)

Все системы обеспечения безопасности работ на высоте делятся на следующие виды:

Удерживающая система – система ограничения движения на высоте, предотвращающая попадание работника в зону риска падения. Состоит из удерживающей привязи, анкерного устройства, присоединяемой подсистемы для ограничения движения (например, удерживающий строп).

Страховочная система – система для страховки на высоте, предназначенная для безопасной остановки падения путем плавного торможения. Состоит из страховочной привязи, анкерного устройства и соединительно-амортизирующей подсистемы, соединяющей привязь с анкерное устройство.

Система позиционирования в рабочем положении – система, позволяющая зафиксировать положение работника, освобождая его руки, предотвращающая его падение.

Система спасения и эвакуации – система безопасной эвакуации работника после остановки падения, а также из состояния зависания.

К еще одному виду систем обеспечения безопасности при работе на высоте следует отнести **систему канатного доступа**, при которой организуется доступ к рабочему месту, а также возвращение в безопасную зону с помощью канатов, т.е. позиционирование в рабочем положении в безопасном пространстве.

Возможные компоненты системы обеспечения безопасности

Страховочная привязь – компонент страховочной системы для охвата тела с целью предотвращения или остановки падения. Страховочная привязь состоит из лент, лямок, пряжек и других отдельных деталей, закрепленных соответствующим образом для поддержания всего тела человека и для удержания тела во время падения и после него.

Удерживающая привязь – компонент удерживающей системы для охвата тела, с целью недопущения попадания работника в зоны, где существует риск падения с высоты.

Привязь для положения сидя – компонент удерживающей системы, применяемый для удобного расположения в рабочей позиции, где требуется низкая точка крепления. Например, при организации системы канатного доступа.

Соединительно-амортизирующая подсистема – элемент, связывающий между собой привязь и анкерное устройство, обеспечивающий остановку падения и поглощение силы, возникающей при остановке падения, до приемлемых величин. Может быть выполнена в виде стропов, СИЗ втягивающего типа, СИЗ ползункового типа на анкерной линии, канатов.

Соединительные элементы – открывающиеся устройства для соединения различных компонентов системы, для облегчения связи себя прямо или косвенно с анкерным устройством.

Анкерное устройство – компонент страховочной системы, присоединенный к прочной поверхности, имеющей достаточную прочность для поглощения усилий, возникающих в момент остановки падения.

СИЗ от падения с высоты, входящие в **состав систем обеспечения безопасности согласно п.90 Правил и Решения Комиссии Таможенного союза № 878 от 09.12.2011 года**, подлежат обязательной сертификации на соответствие требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011).

Обязанности работодателя и пользователя

В соответствии с действующим законодательством (ст. № 209, 211 ТК РФ, «Межотраслевыми правилами обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими

средствами индивидуальной защиты», типовыми нормами выдачи СИЗ, «Правилами по охране труда при работе на высоте») работодатель обязан обеспечить приобретение, выдачу, учет, своевременную замену сертифицированных СИЗ работникам, занятым на работах с вредными и/или опасными условиями труда.

При выдаче СИЗ от падения с высоты работодатель должен обеспечить проведение инструктажа работников о правилах применения указанных СИЗ, простейших способах проверки их работоспособности и исправности, а также организовать тренировки по их применению.

Работник должен принять СИЗ, пройти инструктаж и тренировку по их применению, использовать их в рабочей деятельности в соответствии с Инструкцией производителя. Перед каждым использованием проводить предэксплуатационную проверку в соответствии с Инструкцией по эксплуатации.

В случае выхода СИЗ от падения с высоты из строя или задействования СИЗ в остановке падения, работник должен передать СИЗ работодателю или его представителю для проведения углубленной проверки.

Работнику запрещается использовать неисправные или задействованные в остановке падения СИЗ до проведения инспекции и принятия решения о возможности дальнейшего использования компетентным лицом, уполномоченным работодателем.

Виды периодических проверок

Работодатель организует на предприятии систему проведения предэксплуатационной и периодических проверок.

Периодические проверки проводятся компетентными лицами или комиссией по охране труда, имеющей в составе работников с 3 группой по безопасности высотных работ, уполномоченными работодателем, а также аккредитованной организацией, уполномоченной проводить периодические проверки производителем СИЗ от падения с высоты.

В обязанности компетентного лица, ответственного за инспекцию средств защиты от падения с высоты на предприятии, входят:

- ведение Журнала учета и содержания СИЗ;
- ведение Документа по оборудованию;
- проведение периодических и специальных проверок СИЗ от падения с высоты в соответствии с технической документацией производителя с занесением всех результатов в Бланк проверки СИЗ;
- выдача заключения о возможности дальнейшего использования средств защиты от падения с высоты;
- информирование пользователя и работодателя о результатах проверки.

Компетентным лицом проводятся следующие проверки средств индивидуальной защиты от падения с высоты:

- проверка перед первым использованием. Ввод в эксплуатацию.
- периодические проверки (не реже одного раза в 12 месяцев)
- специальные проверки (периодичность устанавливается в зависимости от условий эксплуатации, может быть ежедневной, еженедельной, ежемесячной)

Проверка перед первым использованием. Ввод изделия в эксплуатацию

Перед первым использованием изделие проходит проверку компетентным лицом, проверяющим наличие инструкции производителя, маркировки СИЗ, сроки годности изделия, отсутствие брака производства. Компетентное лицо проводит предэксплуатационную функциональную проверку изделия, а также заводит Документ по оборудованию (см. Таблицу1), где указывает дату проведения следующей проверки в зависимости от условий использования, но не позднее 12 месяцев после первой проверки.

Таблица 1. Пример заполнения документа по оборудованию

Документ по оборудованию					
Оборудование					
Страховочная привязь					
Модель и тип/идентификация: VNT 050		Торговое наименование ПРОФИ МАСТЕР V2		Идентификационный номер Индивидуальный № изделия 131011179	
Производитель: ООО «Венто-2М»		Адрес: г. Москва, ул. Нелидовская, 22		Телефон, факс, e-mail, веб-сайт +7 (495) 544-46-64, www.vento.ru	
Год изготовления/дата истечения срока службы 2015/2025		Дата покупки Июнь 2015		Дата первого применения 22 июня 2015 г.	
Хронология периодических проверок и ремонтов					
Дата	Причина внесения записи (периодическая проверка или ремонт)	Обнаруженные дефекты, проведенные виды ремонта, прочая информация	Фамилия и подпись компетентного лица	Следующая запланированная дата периодической проверки	
20.06.2015	Перед первым применением	Не обнаружено		20.06.2016	

Периодические и специальные проверки

СИЗ от падения с высоты марки «VENTO» должны подвергаться периодическим проверкам компетентным лицом. Частота таких тщательных проверок определяется интенсивностью и условиями применения изделий, но должна проводиться не реже одного раза в 12 месяцев.

Целью периодических проверок является осмотр и оценка возможности дальнейшего использования СИЗ, поиск дефектов, возникших в результате задействования СИЗ в остановке падения, естественного износа, неправильного использования и других причин.

Результаты всех периодических проверок должны быть занесены в соответствующие журналы учета, а также в Документ по оборудованию.

Методика проведения периодических и специальных проверок для каждого типа изделий марки «VENTO» приведена в соответствующих разделах.

Критерии для немедленной выбраковки СИЗ от падения с высоты компетентным лицом

- не удовлетворило требованиям предэксплуатационной, периодической, специальной проверки,
- амортизатор был задействован для остановки падения
- применялось не по назначению
- имеется сработавший индикатор срыва
- отсутствует или не читается маркировка, нанесенная производителем
- не известна полная история использования данного СИЗ от падения с высоты
- истек срок службы
- были проведены действия по ремонту, изменению конструкции и/или внесены дополнения в конструкцию СИЗ, не санкционированные производителем
- возникли сомнения в целостности СИЗ от падения с высоты

Внимание! Использование СИЗ от падения с высоты, не прошедшего предэксплуатационную или периодическую проверку, **потенциально опасно для жизни!**

Эксплуатация подобных СИЗ запрещена!

Во избежание возможности использования выбракованного оборудования, оно должно быть уничтожено. Механизм утилизации описан в соответствующем разделе.

Принимая Бланк проверки СИЗ, пользователь принимает все рекомендации, указанные в документе. В случае использования неисправного СИЗ, выбракованного компетентным лицом, работник принимает всю ответственность за последствия такого решения.

Компетентное лицо не несет никакой ответственности, если его рекомендации не выполняются работником.

Проведенная периодическая или специальная проверка не снимают с пользователя обязанности ведения контроля СИЗ до начала работ и после окончания работ с использованием средств защиты от падения с высоты.

Согласно п.95 «Правил по охране труда при работе на высоте» при проведении осмотра перед первым использованием и при проведении периодических инспекций статические и динамические испытания не проводятся!

Помимо проведения периодических и специальных проверок, пользователем перед каждым применением должна проводиться индивидуальная проверка используемых средств индивидуальной защиты от падения с высоты с целью убедиться в их рабочем состоянии и совместимости.

Текстильные изделия (стропы, привязи, текстильные мобильные анкерные точки) проверяются на предмет отсутствия механических, тепловых и химических повреждений. Необходимо проверить:

- ремни
- ленты
- швы
- регулировочные пряжки и места их крепления
- места соединения СИЗ с другими элементами системы.

Перед каждым применением изделий из металла (карабины, крюки, анкерные точки, блоки втягивающего типа, спусковые устройства, зажимы) необходимо провести функциональную проверку изделия, а также следует убедиться в отсутствии:

- трещин;
- деформаций;
- рубцов;
- следов коррозии и износа;
- посторонних предметов и зазубрин в сопряженных элементах;

В случае возникновения сомнений относительно состояния изделия необходимо обратиться к компетентному лицу или производителю для проведения внеплановой специальной проверки.

В случае, если изделие оказалось задействованным для остановки падения, необходимо вывести его из эксплуатации до тех пор, пока не будет письменного подтверждения компетентного лица о возможности или невозможности дальнейшего применения данного СИЗ от падения с высоты.

Внимание: в случае если была задействована система остановки падения, включающая в себя амортизатор рывка, амортизатор рывка немедленно подвергается выбраковке, остальные элементы должны быть временно выведены из эксплуатации до заключения компетентного лица о возможности или невозможности дальнейшего использования СИЗ от падения с высоты.

Инспекционная проверка привязей производства VENTO

Привязь - компонент системы обеспечения безопасности на высоте, предназначенная для охвата тела работника с целью предотвращения или остановки падения. Привязь может включать в себя соединительные стропы, лямки, пряжки и другие отдельные детали, закрепленные соответствующим образом.

Привязи делятся на несколько типов:

- страховочные – предназначены для обеспечения безопасности человека в момент остановки падения и после него
- удерживающие – предназначены для недопущения работника в опасную зону, где возможен риск падения
- привязи для позиционирования – предназначенные для фиксации работника в рабочем положении
- привязи для позиционирования в положении «сидя» - применяются для удобного расположения на высоте в рабочей позиции, требующие низкой точки крепления (канатный доступ)

Для правильной идентификации элементов привязи необходимо использовать инструкцию производителя.

Скачать инструкцию к привязям «Профи V2» - http://vento.ru/images/sert/Instruction_Profi.pdf

Скачать инструкцию к привязям «Высота» - http://vento.ru/images/sert/Instruction_Vysota.pdf

Для проведения проверки и обслуживания привязей рекомендуется воспользоваться следующим инструментарием: линейка, торированный щуп (1мм), лупа (10х), бланк по проверке привязей.

Проведение проверки привязей

1. Проверка документации

- 1.1. Проверка наличия Документа по оборудованию, записей о предыдущих инспекциях (бланки проверки СИЗ).
- 1.2. Проверка наличия маркировки и срока годности изделия (Рис. 1).
- 1.3. Проверка соответствия номера изделия с номером, указанным в Документе по оборудованию.
- 1.4. Проверка истории изделия. Если привязь была задействована при остановке падения в системе без использования амортизатора, она должна быть немедленно выведена из эксплуатации и утилизирована.
- 1.5. Если привязь была задействована при остановке падения в системе обеспечения безопасности, включающей в себя амортизатор рывка, амортизатор рывка немедленно подвергается выбраковке, а остальные элементы должны быть особенно тщательно проверены компетентным лицом для заключения о возможности или невозможности дальнейшего использования СИЗ от падения с высоты.



Рис. 1. Пример маркировки привязей «VENTO» и расшифровка значений.

2. Первичный визуальный осмотр привязи (см. Раздел «Состав изделия» в Инструкции)



Рис. 2. Пример визуализации составных частей в инструкции привязей «Профи V2».

- 2.1. Проверка наличия всех элементов привязи: страховочных колец, лент, кушака, регулировочных пряжек (Рис. 2.).
- 2.2. Проверка целостности и состояния «индикатора срыва» в случае его наличия в конструкции привязи (Рис. 3,4).
- 2.3. Проверка отсутствия следов ремонта или изменения конструкции, не предусмотренных производителем.
- 2.4. Проверка наличия маркировок буквой «А» страховочных точек привязи.
- 2.5. Проверка правильности сборки изделия.

Проверка ленточного разрывного индикатора срыва

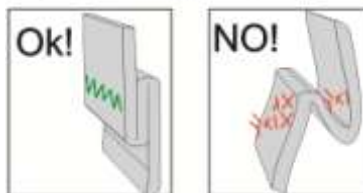


Рис.3. Проверка целостности индикатора срыва. Пример надорванного в результате падения индикатора срыва на привязи «Профи Мастер»

3. Проверка состояния лент силовой конструкции привязей

- 3.1. Проверка наличия порезов (рис. 4), потертостей (рис.5), тепловых повреждений (рис. 6) или повреждений, возникших в результате остановки падения. В случае наличия подобных повреждений привязь подлежит изъятию из эксплуатации.
- 3.2. Проверка отсутствия выбившихся волокон в ленте. В случае наличия более 3 поврежденных прядей на отрезке длиной 50 см / повреждения пряди более чем в двух местах по всей длине ленты / наличие более 5 повреждений на всю длину ленты привязь необходимо вывести из эксплуатации. (Рис. 7а, 7б, 8).
Допускается локальное повреждение одной пряди (не более 30% от ее диаметра).
- 3.3. Проверка гибкости всех лент. Ленты должны обладать одинаковой гибкостью по всей их длине. Участок, который обладает большей или меньшей гибкостью был подвержен тепловому или химическому воздействию, что могло привести к повреждению материала (Рис. 9).
- 3.4. Проверка ленты на предмет очагов изменения цвета. Наличие подобных участков указывает на химическое повреждение или на повреждение, возникшее в результате воздействия ультрафиолета. См. рис.10-11.
- 3.5. Проверка ленты на предмет отсутствия очаговой



Рис. 4. Пример пореза ленты.



Рис. 5. Пример ленты с потертостями и надрывами краев.

(веерной) ламинации, являющейся признаком участия привязи в остановке падения. При наличии ламинации привязи необходимо выбраковать. См. рис.12-13.

3.6.Проверка ширины лент. Ленты должны быть одинаковой ширины по всей длине, кроме тех случаев, когда иное предусмотрено конструкцией привязи и выполнено производителем (сужение ленты путем сшивки).

3.7.Проверка ленты на предмет отсутствия краски, масляных пятен или следов воздействия других химических веществ. См. рис.14-15.

3.8.Тщательная проверка состояния лент в местах соединения с регулировочными пряжками и соединительными кольцами, в местах крепления карабинов.



Рис. 6. Пример ленты, подвергшейся тепловому воздействию.



Рис. 7а. Пример ленты с выбившейся прядью



Рис. 7б. Пример ленты с выбившейся прядью (увеличенное изображение)



Рис. 8. Лента с надорванным краем



Рис. 9. Нарушение гибкости ленты в результате теплового воздействия



Рис. 10. Лента с участком, подвергшимся воздействию растворителя.



Рис. 11. Масляное пятно на накладке и ленте. На ленте присутствует очаговое изменение цвета и структуры.



Рис. 12. Лента со следами ламинации (остекления волокон)

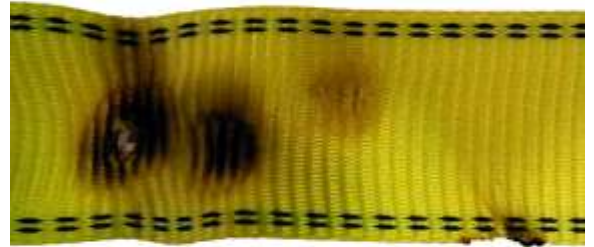


Рис. 13. Лента со следами огневого поражения

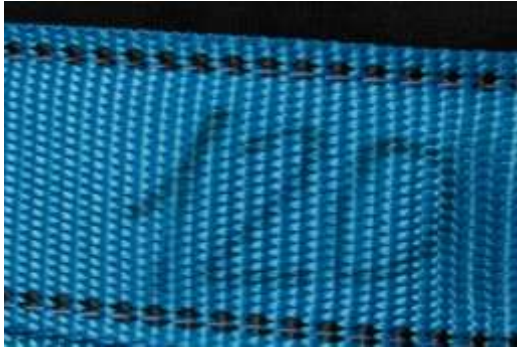


Рис. 14. Лента со следами химического воздействия



Рис. 15. Лента со следами воздействия химически активного вещества.

В случае наличия повреждений лент, участков химического или теплового воздействия, привязь следует вывести из эксплуатации.

Допускается легкое поверхностное загрязнение пылью, не влияющее на прочность лент. Если на ленте в незначительном количестве присутствуют выбившиеся волокна (такие волокна нельзя обрезать, выдергивать или прижигать), привязь допускается к дальнейшему использованию. При этом должен быть составлен список поврежденных участков для более тщательной проверки в момент следующей инспекции, а также сокращен срок между периодическими проверками.

4. Проверка швов

4.1. Проверка состояние швов на предмет порезов (Рис. 16), ожогов (Рис. 17), потертостей и других повреждений.

4.2. Проверка плотности шва с помощью щупа. В случае свободного прохождения щупа между нитями и лентой, привязь должна быть изъята из эксплуатации.

4.3. Проверка целостности нитей. Износ нитей не должен составлять более 30% от первоначального диаметра нити. Проверка осуществляется торированным щупом и сравнивается с неповрежденным участком.

4.4. В случае наличия выбившейся нити в конце шва, ее нельзя обрезать, прижигать и выдергивать.

Необходимо проверить количество выбившихся стежков. Если количество проколов, из которых выбилась нить больше двух, привязь необходимо вывести из эксплуатации.

В случае невозможности обнаружения проколов на ленте допустимо измерение выбившейся нити линейкой (длина не должна превышать 8 мм).



Рис. 16. Шов, подвергшийся механическому повреждению



Рис. 17. Шов, подвергшийся тепловому повреждению

ВНИМАНИЕ! В случае повреждения силовых швов, привязи подлежат изъятию из эксплуатации.

5. Проверка металлических элементов

- 5.1. Проверьте все регулировочные пряжки на предмет отсутствия трещин, деформации или коррозии. См. рис. 18-19
- 5.2. Проверьте степень износа металлических элементов, отсутствие коррозии в местах сшивки с лентой.
- 5.3. Проверьте работу регулировочных пряжек.
- 5.4. Проверьте наличие маркировки буквой «А» страховочных точек на привязи.
- 5.5. Проверьте страховочные и другие крепежные точки (полукольца) на предмет отсутствия деформации, трещин, коррозии, отметин. Сравните форму полуколец с аналогичными полукольцами на привязи.



Рис. 18. Регулировочные пряжки со следами коррозии



Рис. 19. Деформированная регулировочная пряжка

Рис. 20



Рис. 21а. Новая страховочная точка до приложения нагрузки.



Рис. 21б. Деформированная страховочная точка на привязи после падения.



Рис. 22. Страховочная точка на привязи с трещиной

Рис. 23. Отметина от ударного воздействия карабина на страховочной точке.

Наличие деформации, трещин, сильной коррозии на металлических элементах привязи, нарушение функциональности приводит к снижению уровня безопасности пользователя. При наличии подобных повреждений, привязь должна быть выведена из эксплуатации.

Обслуживание: допускается удаление коррозии и заусенцев с помощью наждачной бумаги (размер 0) или надфиля, не задевая текстильную ленту. Уменьшение толщины металлических элементов не должно составить более 10%.

Удаление ржавчины с помощью химически активных веществ запрещено.

6. Проверка элементов комфорта

6.1. Проверка состояния накладок на поясе, ножных и плечевых обхватах. Допустимо наличие незначительных повреждений, следов теплового и механического воздействия. Допустимо наличие следов краски и других химически активных веществ, если они не контактируют с лентой силовой конструкции.

6.2. Проверка окантовочной ленты на накладках. Если окантовочная лента не является частью силовой конструкции, допускается наличие локальных участков с поврежденным швом. Длина такого участка на детали не должны превышать 50 мм.

6.3. Проверка петель для развески снаряжения. В случае наличия повреждения петель, не затрагивающего силовую конструкцию, допустима дальнейшая эксплуатация привязи (в случае, если известны обстоятельства, при которых нарушена целостность). Следует удалить поврежденную петлю способом, который не повлияет на силовую конструкцию, с занесением записи об этом в Документ по оборудованию.

6.4. Проверка наличия шлевок для удержания свободного конца ленты. В случае плохого состояния или отсутствия шлевок допускается их замена на петли сшитые из эластичной ленты.

6.5. Проверка защитных протекторов. В случае нарушения целостности протектора необходимо проверить состояние ленты под ним. Допускается использование привязи, если не нарушена целостность силовой ленты. Необходимо сократить срок до проведения следующей проверки.



Рис. 24. Трещина на пластиковом переgone (требуется замена)



Рис. 24. Повреждение пластиковой шлевки для фиксации концов ленты

Если невозможно сделать четкое заключение о состоянии привязи, ее необходимо отправить на заводскую проверку производителю для оценки и принятия решения о возможности дальнейшего использования.

В случае заключения о невозможности дальнейшего использования привязи, компетентное лицо или комиссия по охране труда уведомляет работодателя о необходимости изъятия СИЗ от падения с высоты из эксплуатации для последующего списания и утилизации.

Утилизация привязей происходит путем отрезания всех пряжек от лент для исключения возможности использования.

**Бланк проверки СИЗ
Привязи**

Пользователь:		Название компании	
Модель:		Адрес компании	
Серийный № (номер партии)		Индивидуальный №	
Дата выпуска		Комментарии	
Дата первого использования		Дата приобретения	

Проверка СИЗ производится в соответствии с инструкцией производителя.

История эксплуатации:

Результаты проверки СИЗ предоставляются в соответствии с условием, что проверяемые изделия не относятся ни к одной из нижеперечисленных категорий, что требовало бы выбраковки изделия.

- Изделие было модифицировано или изменено вне производственных подразделений производителя.
- Изделие подвергалось нагрузке в результате падения с фактором падения равным или больше 1.
- Изделие использовалось вне пределов температурного режима от -40°C до +50°C.
- Срок годности истек.

Проверяющий не несет ответственности в случае отсутствия или ошибочности информации, касающейся истории использования изделий, которая должна проводиться заказчиком.

Визуальный осмотр элементов	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние лент силовой конструкции (порезы, износ, оплавления, отметины, химическое загрязнение, слабые участки, надрывы)					
Состояние силовой прошивки (обрезанные, истертые, оборванные или вытянутые нити)					
Состояние индикаторов срыва (см. инструкцию по эксплуатации)					
Состояние текстильных точек присоединения (порезы, износ, оплавления, отметины, химическое загрязнение, слабые участки, надрывы)					
Состояние металлических точек присоединения (деформации, отметины, износ, коррозия)					
Состояние регулировочных пряжек (деформации, отметины, износ, коррозия)					
Др.					
Проверка элементов обеспечения комфорта	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние защитных деталей (ограничители хода, прошивка защитных компонентов, защитное покрытие)					
Состояние мягких накладок на поясе, ножных и плечевых обхватах, разгрузочных петель и др.					
Эксплуатационная проверка					
Проверка правильной установки ленты в пряжках					
Проверка правильного функционирования быстроразъемных пряжек ФАСТ (центровка, функционирование пружины, разблокировка)					
Работа регулировочных пряжек					

*К: комментарий (см. ниже) / ХС: хорошее состояние / ТН: требует наблюдения / ТР: требует ремонта / У: подлежит утилизации

В случае проведения проверки перед первым применением в графе К допустимо указать индекс «Н» - новое СИЗ

Комментарии к визуальному осмотру:

Заключение (отметить необходимое)			
Данное изделие пригодно к дальнейшей эксплуатации		Данное изделие непригодно к дальнейшей эксплуатации	
Дата проверки:		Дата следующей проверки	
Проверяющий: (ФИО)		От имени: (компания)	
Подпись:			

3. Проверка состояния амортизатора (при его наличии)

3.1. Проверка целостности амортизатора. В случае обнаружения следов срабатывания амортизатора (разорванные нити амортизатора), все изделие подлежит выводу из эксплуатации с последующей утилизацией (рис. 27).

3.2. Лента амортизатора не должна нести на себе следов порезов, ожогов (рис. 28).



Рис. 27. Пример сшитого амортизатора после остановки падения.



Рис. 28. Примеры амортизаторов со следами порезов ленты, надорванных нитей.

3.3. Проверка ленты на предмет очагов изменения цвета или текстуры материала. Наличие подобных участков указывает на химическое повреждение или на повреждение, возникшее в результате воздействия ультрафиолета. Изделие с такими повреждениями следует выбраковывать.

3.4. Тщательная проверка состояния ленты в местах соединения с другими элементами стропа (соединительными элементами, лентой, канатом, тросом).

3.5. Проверьте состояние внешних (видимых) швов на ленте амортизатора. В случае обнаружения потертостей, порезов, ожогов швов, выдернутых нитей, изделие подлежит выводу из эксплуатации и дальнейшей утилизации.

3.6. В случае наличия выбившейся нити в конце шва, ее нельзя обрезать, прижигать и выдергивать. Необходимо проверить количество выбившихся стежков. Если количество проколов, из которых выбилась нить больше двух, строп необходимо вывести из эксплуатации. В случае невозможности обнаружения проколов на ленте допустимо измерение выбившейся нити линейкой (длина не должна превышать 8 мм). Допускается наличие двух сшивок шва, выполненных заводским методом с перекрытием $\frac{1}{2}$ строчки на секции амортизатора.

3.7. Проверьте наличие защитного чехла амортизатора. В случае его отсутствия необходимо проверить ленту и швы по всей длине амортизатора (см. рис. 29).

В случае отсутствия защитного чехла необходимо установить запасной тканевый чехол.

Запрещено использование стропа без защитного чехла амортизатора. В качестве стяжек, придающих форму амортизатору допустимо использовать петли из эластичной ленты.



Рис. 29. Нарушение защитной оболочки амортизатора рывка

4. Проверка состояния соединительных звеньев (более подробную инструкцию по проверке соединительных элементов см. в соответствующем разделе).

- 4.1. Проверка целостности соединительного звена. Для понимания составных частей соединительного звена (карабина) используйте **Инструкцию**. Отсутствие хотя бы одной из частей, входящих в состав соединительного звена, свидетельствует о необходимости выбраковки СИЗ.
- 4.2. Проверка на предмет отсутствия деформации. Наличие деформации свидетельствует о случае приложения чрезмерной нагрузки в момент остановки падения или в результате неправильного использования (рис. 30). При наличии деформации СИЗ от падения с высоты подлежит выбраковке. Наличие деформации проверяется сравнением с аналогичным новым или несколькими бывшими в употреблении изделиями.



Рис. 30. Новый карабин и последовавшая под нагрузкой деформация.

- 4.3. Проверка на предмет наличия коррозии. В случае глубокой коррозии, повлекшей за собой разрушение материала, из которого изготовлен соединительный элемент, СИЗ подлежит выбраковке. Допускается удаление легкой поверхностной коррозии ветошью или наждачной бумагой размера «0». Следует помнить, что уменьшение толщины металла не должно быть более 10% по плоскости измерения. В противном случае СИЗ от падения с высоты должно быть выбраковано.
- 4.4. Проверка всех петель, заклепок, пружин, запирающих механизмов. В случае наличия даже незначительных механических повреждений, деформации, сомнений по поводу состояния соединительного звена, его необходимо вывести из эксплуатации.
- 4.5. Проверка работы затвора соединительного звена и запирающего механизма, предотвращающего случайное раскрытие соединительного звена. Проверку необходимо провести несколько раз. Если затвор не запирается автоматически, данное СИЗ следует немедленно вывести из эксплуатации.



Рис. 31. Карабин, имеющий следы глубокой коррозии, а также отсутствующую пружину

5. Проверка состояния «тела» ленточного стропа

- 5.1. Проверка отсутствия порезов, потертостей, тепловых, химических или иных повреждений, а также повреждений, возникших в результате остановки падения (Рис. 32)



Рис. 32. Примеры лент с различными повреждениями: химическое, тепловое, механическое повреждения.

5.2. Проверка гибкости всех лент. Ленты должны обладать одинаковой гибкостью по всей их длине. Участок, который обладает большей или меньшей гибкостью, был подвержен тепловому или химическому воздействию, что могло привести к повреждению материала.

5.3. Проверка ленты на предмет очагов изменения цвета. Наличие подобных участков указывает на химическое повреждение или на повреждение, возникшее в результате воздействия ультрафиолета (Рис. 33).



Рис. 33. Лента с выцветшими участками под воздействием УФ-излучения.

5.4. Проверка ширины ленты. Ширина ленты должны быть одинаковой по всей длине.

5.5. Тщательная проверка мест соединения ленты с другими элементами стропа: соединительными звеньями, амортизатором, регулировочными пряжками.

5.6. Проверка отсутствия выбившихся волокон в ленте. В случае наличия более 3 поврежденных прядей на отрезке длиной 50 см / повреждения пряди более чем в двух местах по всей длине ленты / наличие более 5 повреждений на всю длину ленты стропа необходимо вывести из эксплуатации. Допускается локальное повреждение одной пряди (не более 30% от ее диаметра).

6. Проверка состояния «тела» канатного стропа

6.1. Проверка внешних повреждений. Наличие порезов, потертостей, тепловых, химических повреждений, а также повреждений оплетки, сквозь которые видна сердцевина каната, свидетельствует о необходимости выбраковки СИЗ (Рис.34).

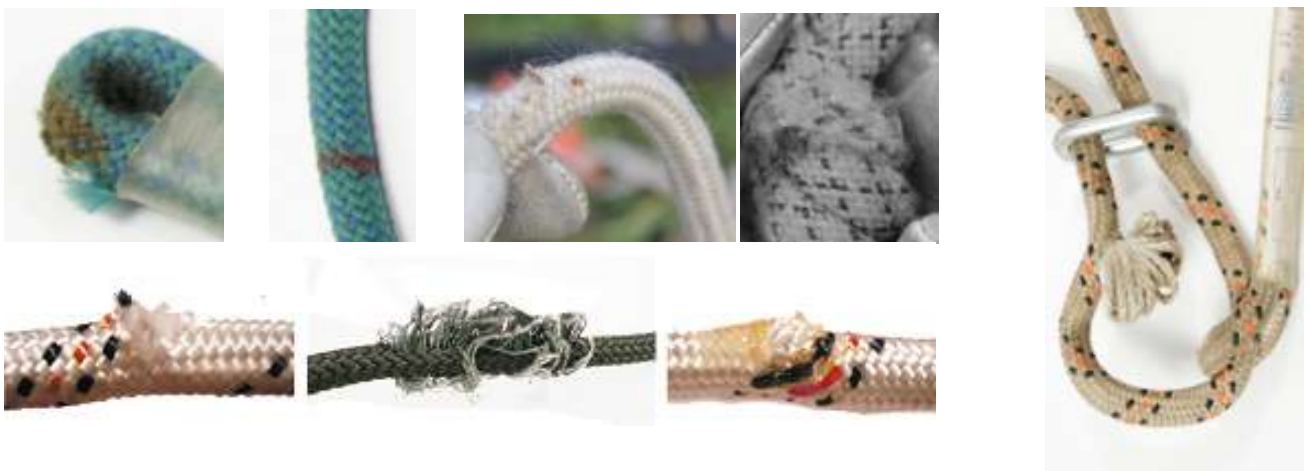


Рис. 34. Пример потертостей, химических, термических и механических повреждений каната, при которых требуется выбраковка изделия.

6.2. Проверка внутренних повреждений. Плетеный канат необходимо прощупать по всей длине на предмет отсутствия необычно мягких или твердых участков, свидетельствующих о повреждениях внутренней структуры каната (Рис. 35). В случае обнаружения таких участков, СИЗ подлежит выбраковке.



Рис. 35. Канат с участком, имеющим более тонкий диаметр, а также меньший радиус сгиба.

6.3. Обратить внимание на наличие загрязненных участков, гнили, гари, плесени, разломачиваний, надрывов, наличие абразива между прядями (рис. 36). Каждый виток каната должен отчетливо выделяться. Наличие загрязнений влияет на прочностные характеристики канатов. В случае сомнений и невозможности произвести очистку без использования химически активных веществ, следует выбраковать СИЗ.



Рис. 36. Канат с участком, имеющим сильное загрязнение абразивным веществом.

6.4. Проверка каната на предмет воздействия высоких температур (изменение диаметра и текстуры) или наличия следов оплавления. Изменение текстуры служит признаком необходимости вывода СИЗ из эксплуатации.

7. Проверка состояния швов текстильных строп

7.1. Проверьте состояние швов на предмет порезов, ожогов, потертостей и других повреждений (рис.37).

7.2. Проверка плотности шва с помощью щупа. В случае свободного прохождения щупа между нитями и лентой, строп должен быть изъят из эксплуатации.

7.3. Проверка целостности нитей. Износ нитей не должен составлять более 30% от первоначального диаметра нити. Проверка осуществляется торированным щупом и сравнивается с неповрежденным участком.

7.4. В случае наличия выбившейся нити в конце шва, ее нельзя обрезать, прижигать и выдергивать. Необходимо проверить количество выбившихся стежков. Если количество проколов, из которых выбилась нить, более двух, строп необходимо вывести из эксплуатации. В случае невозможности обнаружения проколов на ленте допустимо измерение выбившейся нити линейкой (длина не должна превышать 8 мм).



Рис. 37. Швы имеющие критические повреждения

8. Проверка состояния «тела» тросового стропа

8.1. Проверка степени износа троса.

8.2. Проверка троса по всей длине на предмет целостности прядей и отдельных проволок.

8.3. Проверка троса на предмет коррозии. В случае покрытия коррозией более 30% поверхности троса, СИЗ подлежит выбраковке.

8.4. Проверка отсутствия прожогов, вмятин, скруток и других повреждений. В случае обнаружения, подобные СИЗ подлежат выбраковке.

8.5. Проверка петли троса и места скрутки на предмет повреждений и наличия острой кромки.

9. Проверка защитных коушей и регулировочных пряжек

9.1. Проверка наличия защитных коушей и регулировочных пряжек, предусмотренных конструкцией. В случае отсутствия указанных деталей, СИЗ подлежит выбраковке (см. состав изделия в Инструкции).

9.2. Проверка отсутствия деформации защитных коушей и регулировочных пряжек. Наличие деформации свидетельствует о приложении чрезмерной нагрузки при остановке падения и использовании не по назначению. СИЗ с деформациями защитных коушей или регулирующих механизмов подлежат выбраковке.



Рис. 38. Деформация коушей под воздействием нагрузки

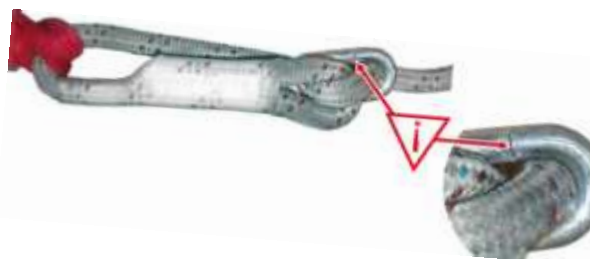


Рис. 39. Трещина и деформация регулировочной скобы



Рис.40. Деформация проушины регулировочного зажима

9.3. Проверка наличия защитных чехлов на швах ленты или каната. В случае отсутствия защитного чехла следует более тщательно изучить состояние шва. Допустимо провести ремонт путем установки запасного чехла. В случае неиспользования запасного защитного чехла необходимо сократить срок до проведения следующей проверки.

Если невозможно сделать четкое заключение о состоянии СИЗ от падения с высоты, его необходимо отправить на заводскую проверку производителю для оценки и принятия решения о возможности дальнейшего использования.

В случае заключения о невозможности дальнейшего использования стропа, компетентное лицо или комиссия по охране труда уведомляет работодателя о необходимости изъятия СИЗ от падения с высоты из эксплуатации для последующего списания и утилизации.

Утилизация стропов для исключения возможности дальнейшего использования происходит путем отрезания всех пряжек, соединительных элементов от текстильного или тросового основания, разрезания амортизатора, деформации соединительных элементов.

Бланк проверки СИЗ

Стропы

Пользователь:		Название компании	
Модель:		Адрес компании	
Серийный № (номер партии)		Индивидуальный №	
Дата выпуска		Комментарии	
Дата первого использования		Дата приобретения	

Проверка СИЗ производится в соответствии с инструкцией производителя.

История эксплуатации:

Результаты проверки СИЗ предоставляются в соответствии с условием, что проверяемые изделия не относятся ни к одной из нижеперечисленных категорий, что требовало бы выбраковки изделия.

- Изделие было модифицировано или изменено вне производственных подразделений производителя.
- Изделие подвергалось нагрузке в результате падения с фактором падения равным или больше 1.
- Изделие использовалось вне пределов температурного режима от -40°C до +50°C.
- Срок годности истек.

Проверяющий не несет ответственности в случае отсутствия или ошибочности информации, касающейся истории использования изделий, которая должна проводиться заказчиком.

Визуальный осмотр элементов	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние ленты амортизатора (порезы, износ, обожженные места, отметины, химическое загрязнение, слабые участки)					
Состояние швов амортизатора (обрезанные, истертые, оборванные или вытянутые нити, следы хим. воздействия)					
Состояние ленточного основания тела стропа (обрезанные, истертые, оборванные или вытянутые нити)					
Состояние канатного основания стропа (порезы, износ, жесткость, разломчивание, вздутие, следы воздействия высоких температур, химическое загрязнение, грыжи)					
Состояние силовой зашивки (обрезанные, истертые, оборванные или вытянутые нити, следы хим. воздействия)					
Состояние тросового основания стального стропа (порезы, износ, химическое воздействие, следы коррозии, сгибы, скрутки)					
Состояние заделки петель					
Проверка состояния защитных коушей (наличие, деформация)					
Проверка соединительных элементов	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние основного корпуса соединительных элементов, затвора, запирающего механизма, осей и заклепок (наличие, коррозия, деформация, отметины, трещины, износ)					
Функциональная проверка соединительных карабинов (проверка работы запирающего механизма и эффективность работы возвратной пружины)					
Проверка элементов комфорта и безопасности	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние механизмов регулировки длины стропа (деформации, трещины, коррозия, отметины, функциональность)					
Состояние защитных чехлов на швах, заделках стропов (наличие, износ)					

*К: комментарий (см. ниже) / ХС: хорошее состояние / ТН: требует наблюдения / ТР: требует ремонта / У: подлежит утилизации

В случае проведения проверки перед первым применением в графе К допустимо указать индекс «Н» - новое СИЗ

Комментарии к визуальному осмотру:

Заключение (отметить необходимое)			
Данное изделие пригодно к дальнейшей эксплуатации		Данное изделие непригодно к дальнейшей эксплуатации	
Дата проверки:		Дата следующей проверки	
Проверяющий: (ФИО)		От имени: (компания)	
Подпись:			

Инспекционная проверка канатов с сердечником (веревки) производства / гибких анкерных линий (далее ГАЛ) VENTO

Канаты с сердечником низкого растяжения (статические веревки) – одни из видов соединительно-амортизирующей подсистемы, служащей для соединения привязи с анкерным устройством (анкерная линия, строп) или для позиционирования в системах канатного доступа.

Гибкая анкерная линия – отдельная соединительная деталь для подсистемы с совместно движущимся средством защиты ползункового типа.

Для правильной идентификации канатов/веревки/ГАЛ, производимых «VENTO», необходимо использовать инструкцию.

Скачать инструкцию к веревкам «VENTO» - http://vento.ru/images/sert/Instruction_Rope_1.pdf

Скачать инструкцию к ГАЛ «VENTO» - [ссылка](#)

Для проведения проверки и обслуживания канатов с сердечником (веревки) рекомендуется воспользоваться следующим инструментарием: линейка, лупа (10х), термонож, бланк по проверке СИЗ.

Проведение проверки канатов с сердечником (веревки)

1. Проверка документации

- 1.1. Проверка наличия Документа по оборудованию, записей о предыдущих инспекциях (бланки проверки СИЗ).
- 1.2. Проверка наличия маркировки (Рис. 41), срока годности изделия согласно требованиям инструкции
- 1.3. Проверка соответствия номера изделия с номером, указанным в Документе по оборудованию.
- 1.4. Проверка истории изделия: участия в остановке падения, деление отрезка на две части и пр.

2. Первичный визуальный осмотр каната

- 2.1. Проверка наличия трудноудаляемой маркировки на обоих концах каната с указанием его длины.
- 2.2. Проверка длины каната и соотнесение ее с данными маркировки. Внимание: канаты с сердечником подвержены усадке. Естественная усадка каната при постоянном использовании колеблется в пределах 5-10% от первоначальной длины.
- 2.3. Проверка отсутствия следов ремонта, сшивок, не предусмотренных производителем.

3. Проведение проверки оплетки каната

- 3.1. Проверка отсутствия внешних повреждений. Наличие повреждений оплетки, сквозь которые видна сердцевина каната, порезов, потертостей, тепловых, химических или иных повреждений, требующих выбраковки СИЗ. Допускается наличие естественного износа оплетки.
- 3.2. Проверка отсутствия загрязненных участков, гнили, гари, плесени, разломачиваний, надрывов. Каждый виток каната должен отчетливо выделяться. Наличие загрязнений влияет на прочностные характеристики канатов. В случае сомнений и невозможности произвести очистку без использования химически активных веществ, следует вывести СИЗ из эксплуатации.
- 3.3. В случае наличия большого кол-ва абразива между волокнами и невозможности их удаления, необходимо производить более частую инспекцию каната.



Рис. 41. Маркировка ГАЛ «VENTO»



Рис. 42. Пример потертостей, химических, термических и механических повреждений каната, при которых требуется выбраковка изделия.

4. Проведение проверки внутреннего сердечника каната

4.1. Проверка внутренних повреждений. Плетеный канат необходимо прощупать по всей длине на предмет наличия необычно мягких или твердых участков, участков с большим или меньшим диаметром (рис. 43). При наличии таких участков необходимо выбраковать СИЗ.

4.2. Проверка каната на предмет воздействия высоких температур (изменение диаметра и текстуры), или оплавление. Изменение текстуры служит признаком необходимости вывода СИЗ из эксплуатации.

4.3. Проверка состояния узлов/сшивок на концах каната.

5. Проверка силовой зашивки и защитного чехла гибких анкерных линий

5.1. В случае наличия предусмотренной производителем зашивки конца следует провести инспекцию шва на предмет наличия порезов (рис. 45), ожогов (рис. 46), потертостей и других повреждений. В случае, если конец нити выбился, его нельзя обрезать, прижигать и выдергивать. Длина выбившейся нити не должна быть длиной более 4 см (два стежка) (рис. 47).

Пользоваться СИЗ с поврежденным силовым швом запрещено!

5.2. Проверка наличия защитных чехлов на швах ленты или каната (рис. 48). В случае отсутствия защитного чехла следует более тщательно изучить состояние шва и сократить срок до проведения следующей проверки.

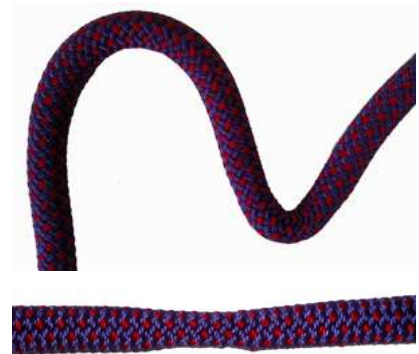


Рис. 43. Канат с участком, имеющим более тонкий диаметр, а также меньший радиус сгиба.



Рис. 44. Канат с участком оплавленной оплетки



Рис. 45. Концевая зашивка с порезанными нитями



Рис. 46. Концевая зашивка с оплавлением



Рис. 47. Максимально допустимая длина выбившейся нити.



Рис. 48. Отсутствующие или поврежденные защитные чехлы на силовых швах

Проведение ремонта и обслуживания

При необходимости допускается удаление поврежденного участка путем отреза и дальнейшего оплавления концов. Полученные отрезки должны иметь дубликат маркировки, содержащей всю первоначальную информацию о канате, номер изделия с новым индексом, новую длину. Маркировка должна быть выполнена на бумаге или ткани и размещена на оплетке не далее 10 см от конца каната под термоусадочной трубкой.

Также должны быть заведены дубликаты Документов по оборудованию и бланки осмотра СИЗ отдельно для каждого нового отрезка каната.

Информация о разрезании веревки должна быть занесена в Документ по оборудованию.

В случае обнаружения пяти и более поврежденных участков на канате, его необходимо выбраковать без попытки использования более коротких отрезков.

В случае повреждения защитного чехла на зашивке допускается провести его замену на съемный чехол, производимый VENTO.

Если невозможно сделать четкое заключение о состоянии СИЗ от падения с высоты, его необходимо отправить на заводскую проверку производителю для оценки и принятия решения о возможности дальнейшего использования.

В случае заключения о невозможности дальнейшего использования стропа, компетентное лицо или комиссия по охране труда уведомляет работодателя о необходимости изъятия СИЗ от падения с высоты из эксплуатации для последующего списания и утилизации.

**Бланк проверки СИЗ
Канаты с сердечником (веревки)**

Пользователь:		Название компании	
Модель:		Адрес компании	
Серийный № (номер партии)		Индивидуальный №	
Дата выпуска		Комментарии	
Дата первого использования		Дата приобретения	

Проверка СИЗ производится в соответствии с инструкцией производителя.

История эксплуатации:

Результаты проверки СИЗ предоставляются в соответствии с условием, что проверяемые изделия не относятся ни к одной из нижеперечисленных категорий, что требовало бы выбраковки изделия.

- Изделие было модифицировано или изменено вне производственных подразделений производителя.
- Изделие подвергалось нагрузке в результате падения с фактором падения равным или больше 1.
- Изделие использовалось вне пределов температурного режима от -40°C до +80°C.
- Срок годности истек.

Проверяющий не несет ответственности в случае отсутствия или ошибочности информации, касающейся истории использования изделий, которая должна проводиться заказчиком.

Визуальный осмотр элементов	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние оплетки (порезы, износ, жесткость, разломачивание, вздутие, следы воздействия высоких температур, отметины, химическое загрязнение, видна сердцевина, грыжи)					
Тактильная проверка (прощупывание) сердцевины (жесткие места, мягкие места, явно выраженные загибы / перекручивания, грыжа, видна сердцевина)					
Состояние швов в прошитых концах веревки (обрезанные, истертые, вытянутые нити)					
Состояние узлов (форма, износ)					
Проверка других элементов	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние защитных компонентов (защита прошитых концов или узлов)					
Состояние маркировки с указанием длины на обоих концах					
Проверка длины отрезка					

*К: комментарий (см. ниже) / ХС: хорошее состояние / ТН: требует наблюдения / ТР: требует ремонта / У: подлежит утилизации

В случае проведения проверки перед первым применением в графе К допустимо указать индекс «Н» - новое СИЗ

Комментарии к визуальному осмотру:

Заключение (отметить необходимое)			
Данное изделие пригодно к дальнейшей эксплуатации		Данное изделие непригодно к дальнейшей эксплуатации	
Дата проверки:		Дата следующей проверки	
Проверяющий: (ФИО)		От имени: (компания)	
Подпись:			

Инспекционная проверка зажимов ползункового типа на гибкой анкерной линии производства VENTO

Зажимы ползункового типа на гибкой анкерной линии (зажимы на ГАЛ) производства служат компонентом соединительно-амортизирующей подсистемы в процессе обеспечения безопасности работников, выполняющих работы на высоте.

Гибкие анкерные линии (ГАЛ) VENTO изготавливаются из каната с сердечником низкого растяжения диаметром 12 мм, имеющего концевую петлю с встроенным соединительным звеном для соединения с анкерной точкой, а также концевую заделку внизу, ограничивающую движение зажима. В состав зажима, устанавливаемого на ГАЛ, встроен амортизатор рывка для поглощения энергии, приходящейся на работника, в момент остановки падения.

В силу сложности устройства перед каждым использованием следует проводить тщательную визуальную, а также функциональную проверку. Для проверки корректной работы устройства необходимо зафиксировать верхний конец, проверить способность зажима свободно перемещаться вдоль гибкой анкерной линии. Далее проверяется возможность фиксации зажима при приложении нагрузки. В случае некорректного движения по анкерной линии или отсутствия фиксации устройства при приложении давления, устройство следует вывести из эксплуатации.

Для правильной идентификации Зажимов на ГАЛ, производимых «VENTO» в соответствии с имеющейся маркировкой необходимо использовать инструкцию.

Скачать инструкцию к зажимам ползункового типа на ГАЛ «VENTO» - _____

Для проведения проверки и обслуживания плетеных канатов с сердечником (веревок) рекомендуется воспользоваться следующим инструментарием: линейка, лупа (10х), бланк по проверке СИЗ.

Проведение инспекции зажимов на ГАЛ

1. Проверка документации

- 1.1. Проверка наличия Документа по оборудованию, записей о предыдущих инспекциях (бланки проверки СИЗ).
- 1.2. Проверка наличия маркировки, срока годности изделия (Пример на рис. 49).
- 1.3. Проверка соответствия номера изделия с номером, указанным в Документе по оборудованию.
- 1.4. Проверка истории изделия. Если СИЗ было задействовано в остановке падения, оно должно быть выведено из эксплуатации и утилизировано.

2. Первичный визуальный осмотр зажима на гибкой анкерной линии

- 2.1. Проверка наличия всех элементов зажима на ГАЛ: соединительные элементы, зажим с амортизатором, защитные коуши, концевой ограничитель. Перечень составных элементов Зажима на ГАЛ см. в разделе «Состав изделия» в Инструкции.
- 2.2. Проверка отсутствия следов ремонта или изменения конструкции, не предусмотренных производителем.
- 2.3. Проверка правильности сборки изделия.



Рис. 49. Маркировка ГАЛ «VENTO»

3. Проверка зажима ползункового типа

- 3.1. Проверка зажима на предмет отсутствия механических повреждений: деформаций (рис. 50), коррозии металла или износа отдельных компонентов изделия (например, прижимного кулачка).
- 3.2. Проверка наличия и состояния всех заклепок, пружин, запирающих и регулирующих механизмов, предусмотренных производителем, а также корректность работы всех составных частей устройства (рис. 51). В случае обнаружения даже малейшего дефекта, СИЗ должно быть выведено из эксплуатации.
- 3.3. **Запрещено** проводить смазку зажима в случае заедания механизма, т.к. это может повлечь за собой химическое повреждение текстильного каната!



Рис. 50. Деформация проушины зажима в результате приложения нагрузки в момент остановки падения



Рис. 51. Примеры возможных дефектов зажимов ползункового типа.

4. Проверка состояния амортизатора

- 4.1. Проверка целостности амортизатора. В случае обнаружения следов срабатывания амортизатора (разорванные нити амортизатора), все изделие подлежит выводу из эксплуатации с последующей утилизацией (рис. 53).
- 4.2. Лента амортизатора не должна нести на себе следов порезов, ожогов.
- 4.3. Проверка ленты на предмет очагов изменения цвета или текстуры материала. Наличие подобных участков указывает на химическое повреждение или на повреждение, возникшее в результате воздействия ультрафиолета. Изделие с такими повреждениями следует выбраковать.



Рис. 52. Вид амортизатора после остановки падения

- 4.4. Тщательная проверка состояния ленты в местах соединения с другими элементами Зажима на ГАЛ (соединительными элементами, лентой, канатом, тросом).
- 4.5. Проверка состояния внешних (видимых) швов на ленте амортизатора. В случае обнаружения потертостей, порезов, ожогов швов, выдернутых нитей, изделие подлежит выводу из эксплуатации и дальнейшей утилизации.



Рис. 53. Амортизаторы со следами дефектов

- 4.6. В случае наличия выбившейся нити в конце шва, ее нельзя обрезать, прижигать и выдергивать. Необходимо проверить количество выбившихся стежков. Если количество проколов, из которых выбилась нить больше двух, СИЗ необходимо вывести из эксплуатации. В случае невозможности обнаружения проколов на ленте допустимо измерение выбившейся нити линейкой (длина не должна превышать 8 мм). Допускается наличие двух сшивок шва, выполненных заводским методом с перекрытием $\frac{1}{2}$ строчки на секции амортизатора.
- 4.7. Проверка наличия защитного чехла амортизатора. В случае его отсутствия необходимо проверить ленту и швы по всей длине амортизатора (рис. 54). В случае отсутствия защитного чехла необходимо установить запасной чехол. **Запрещено** использование Зажима на ГАЛ без защитного чехла амортизатора. В качестве стяжек, придающих форму амортизатора допустимо использовать петли из эластичной ленты.



Рис. 54. Амортизаторы со следами дефектов защитных чехлов

5. Проведение проверки гибкой анкерной линии

5.1. Проверка отсутствия внешних повреждений. Наличие повреждений оплетки, сквозь которые видна сердцевина каната, порезов, потертостей, тепловых, химических или иных повреждений требует выбраковки СИЗ.

Допускается наличие естественного износа оплетки.

5.2. Проверка отсутствия загрязненных участков, гнили, гари, плесени, разлохмачиваний, надрывов. Каждый виток каната должен отчетливо выделяться. Наличие загрязнений влияет на прочностные характеристики канатов. В случае сомнений и невозможности произвести очистку без использования химически активных веществ, следует вывести СИЗ из эксплуатации.

5.3. В случае наличия большого кол-ва абразива между волокнами и невозможности их удаления, необходимо производить более частую инспекцию каната.



Рис. 55. Пример потертостей, химических, термических и механических повреждений каната, при которых требуется выбраковка изделия.

5.4. Проверка внутренних повреждений. Плетеный канат необходимо прощупать по всей длине на предмет наличия необычно мягких или твердых участков, свидетельствующих о повреждениях. При наличии таких участков необходимо выбраковать СИЗ (рис. 56).

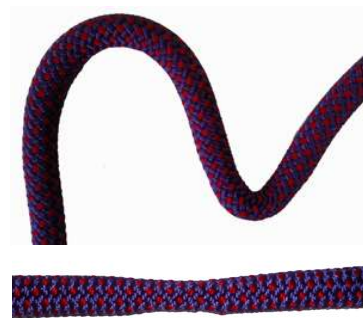


Рис. 56. Канат с участком, имеющим более тонкий диаметр, а также меньший радиус сгиба.

5.5. Проверка каната на предмет воздействия высоких температур (изменение диаметра и текстуры), или чрезмерное оплавление (рис. 57). Изменение текстуры служит признаком необходимости вывода СИЗ из эксплуатации.



Рис. 57. Канат с участком оплавленной оплетки

6. Проверка защитных коушей и силовых швов.

6.1. Особое внимание необходимо уделить проверке силовой зашивки конца гибкой анкерной линии. Наличие повреждений зашивки, таких как порезы, сильные потертости, термические и химические повреждения недопустимы.

6.2. Проверка наличия защитных коушей, предусмотренных конструкцией. В случае отсутствия указанных деталей, СИЗ подлежит выбраковке.

6.3. Проверка наличия защитных чехлов на силовой сшивке гибкой анкерной линии. В случае отсутствия защитного чехла следует более тщательно изучить состояние шва. Допустимо провести ремонт путем установки запасного чехла, выпускаемого под маркой VENTO. В случае неиспользования запасного защитного чехла необходимо сократить срок до проведения следующей проверки.



Рис. 58. Концевые зашивки, имеющие механические и термические повреждения

Рис. 59. Отсутствующие или поврежденные защитные чехлы на силовых швах



7. Проверка состояния соединительных звеньев

7.1. Проверка целостности соединительного звена. Для понимания составных частей соединительного звена (карабина) используйте Инструкцию. Отсутствие хотя бы одной из частей, входящих в состав соединительного звена, свидетельствует о необходимости выбраковки СИЗ.

7.2. Проверка на предмет отсутствия деформации. Наличие деформации свидетельствует о случае приложения чрезмерной нагрузки в момент остановки падения или в результате неправильного использования (рис. 60). При наличии деформации СИЗ от падения с высоты подлежит выбраковке.



Рис. 60. Новый карабин и последовавшая под нагрузкой деформация.

7.3. Проверка отсутствия коррозии. В случае глубокой коррозии, повлекшей за собой разрушение материала, из которого изготовлен соединительный элемент, СИЗ подлежит выбраковке. Допускается удаление легкой поверхностной коррозии ветошью или наждачной бумагой размера «0». Следует помнить, что уменьшение толщины металла не должно быть более 10% по плоскости измерения. В противном случае СИЗ от падения с высоты должно быть выбраковано.



Рис. 61. Карабин, имеющий следы глубокой коррозии, а также неисправный запирающий механизм

7.4. Проверка всех петель, заклепок, пружин, запирающих механизмов. В случае наличия даже незначительных механических повреждений, деформации, сомнений по поводу состояния соединительного звена, его необходимо вывести из эксплуатации.

7.5. Проверка работы затвора соединительного звена и запирающего механизма, предотвращающего случайное раскрытие соединительного звена. Проверку необходимо провести несколько раз. Если затвор не запирается автоматически, данное СИЗ следует немедленно вывести из эксплуатации.

8. Проведение функциональной проверки

8.1. Приведите Зажим на ГАЛ в рабочее положение соответствии с Инструкцией.

8.2. Проверка плавности хода зажима ползункового типа по гибкой анкерной линии в двух направлениях.

8.3. Проверка способности остановки зажима при приложении нагрузки.

8.4. Проверка способности остановки зажима под воздействием собственного веса.

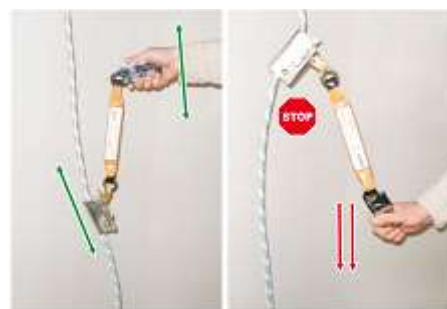


Рис.62. Проведение функциональной проверки Зажима на ГАЛ

Если невозможно сделать четкое заключение о состоянии СИЗ от падения с высоты, его необходимо отправить на заводскую проверку производителю для оценки и принятия решения о возможности дальнейшего использования.

В случае заключения о невозможности дальнейшего использования Зажима на ГАЛ, компетентное лицо или комиссия по охране труда уведомляет работодателя о необходимости изъятия СИЗ от падения с высоты из эксплуатации для последующего списания и утилизации.

Утилизация Зажимов на ГАЛ для исключения возможности использования происходит путем отрезания всех соединительных элементов от текстильного основания, разрезания амортизатора, деформации соединительных элементов, зажима, разрезания каната на отрезки длиной до 2 метров.

Бланк проверки СИЗ
Зажимы на гибкой анкерной линии

Пользователь:		Название компании	
Модель:		Адрес компании	
Серийный № (номер партии)		Индивидуальный №	
Дата выпуска		Комментарии	
Дата первого использования		Дата приобретения	

Проверка СИЗ производится в соответствии с инструкцией производителя.

История эксплуатации:

Результаты проверки СИЗ предоставляются в соответствии с условием, что проверяемые изделия не относятся ни к одной из нижеперечисленных категорий, что требовало бы выбраковки изделия.

- Изделие было модифицировано или изменено вне производственных подразделений производителя.
- Изделие подвергалось нагрузке в результате падения с фактором падения равным или больше 1.
- Изделие использовалось вне пределов температурного режима от -40°C до +80°C.
- Срок годности истек.

Проверяющий не несет ответственности в случае отсутствия или ошибочности информации, касающейся истории использования изделий, которая должна проводиться заказчиком.

Визуальный осмотр элементов	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние корпуса зажима (трещины, отметины, износ деформации, коррозия)					
Состояние рычага зажима (трещины, отметины, износ, коррозия, деформация)					
Состояние блокирующего механизма (колесо или кулачки)					
Состояние ленты амортизатора (порезы, износ, обожженные места, отметины, химическое загрязнение, слабые участки)					
Состояние швов амортизатора (обрезанные, истертые, оборванные или вытянутые нити, следы хим. воздействия)					
Состояние гибкой анкерной линии (порезы, износ, жесткость, разломчивание, вздутие, следы воздействия высоких температур, химическое загрязнение, грыжи)					
Состояние силовой зашивки (обрезанные, истертые, оборванные или вытянутые нити, следы хим. воздействия)					
Проверка состояния защитных коушей (наличие, деформация)					
Проверка соединительных элементов	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние основного корпуса соединительных элементов, затвора, запирающего механизма, осей и заклепок (наличие, коррозия, деформация, отметины, трещины, износ)					
Проверка элементов комфорта и безопасности	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние защитных чехлов на швах, заделках стропов (наличие, износ)					
Проведение функциональной проверки изделия	К	ХС	ТН	ТР	У
Функциональная проверка соединительных карабинов (проверка работы запирающего механизма и эффективность работы возвратной пружины)					
Функциональная проверка всего изделия: проверка способности передвигаться вдоль анкерной линии и способность останавливаться при воздействии нагрузки.					

*К: комментарий (см. ниже) / ХС: хорошее состояние / ТН: требует наблюдения / ТР: требует ремонта / У: подлежит утилизации

В случае проведения проверки перед первым применением в графе К допустимо указать индекс «Н» - новое СИЗ

Комментарии к визуальному осмотру:

Заключение (отметить необходимое)			
Данное изделие пригодно к дальнейшей эксплуатации		Данное изделие непригодно к дальнейшей эксплуатации	
Дата проверки:		Дата следующей проверки	
Проверяющий: (ФИО)		От имени: (компания)	
Подпись:			

Инспекционная проверка соединительных звеньев (карабинов) производства VENTO

Соединительные звенья (карабины) являются элементами, используемыми для соединения отдельных компонентов системы обеспечения безопасности при выполнении работ на высоте в единое целое, например привязи, соединительно-амортизирующей подсистемы, анкерной точки крепления. Соединительные звенья могут быть как неотъемлемой частью устройства (строп, зажим на ГАЛ, блокирующее устройство), так и независимым элементом.

Для правильной идентификации соединительных элементов, воспользуйтесь каталогом «VENTO» на сайте www.vento.ru.

Скачать инструкцию к стальным карабинам «VENTO» - http://vento.ru/images/sert/EAC_connectors_2014.pdf

Скачать инструкцию к алюминиевым карабинам «VENTO» - http://vento.ru/images/sert/EAC_connectors_2014.pdf

Для проведения проверки и обслуживания карабинов рекомендуется воспользоваться следующим инструментарием: линейка, лупа (10x), наждачная бумага, надфиль, смазка на силиконовой основе, бланк по проверке СИЗ.

Проведение инспекции карабинов

1. Проверка документации

- 1.1. Проверка наличия Документа по оборудованию, записей о предыдущих инспекциях (бланки проверки СИЗ).
- 1.2. Проверка наличия маркировки.
- 1.3. Проверка соответствия номера изделия с номером, указанным в Документе по оборудованию.
- 1.4. Проверка истории изделия. Если СИЗ было задействовано в остановке падения, оно должно быть выведено из эксплуатации до проведения инспекции компетентным лицом.

2. Визуальный осмотр карабина

- 2.1. Проверка целостности соединительного звена. Для понимания составных частей соединительного звена (карабина) используйте Инструкцию. Отсутствие хотя бы одной из частей, входящих в состав соединительного звена, свидетельствует о необходимости выбраковки СИЗ (Пример состава изделия см. на рис. 64).
- 2.2. Проверка отсутствия следов ремонта или изменения конструкции, не предусмотренных производителем.
- 2.3. Проверка отсутствия повреждения индикатора рывка при его наличии. В случае наличия активированного индикатора рывка, СИЗ следует выбраковать.
- 2.4. Проверка корпуса карабина на предмет отсутствия трещин, механических повреждений. В случае наличия трещин, выбоин, вытянутости прутка, уменьшения толщины прутка в ходе выработки (более чем на 10%) от первоначального состояния, соединительное звено следует выбраковать (см. рис. 66).



Рис. 63. Расшифровка маркировки карабинов VENTO

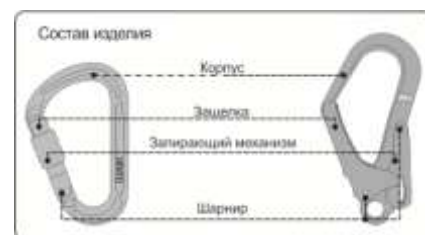


Рис. 64. Составные элементы карабинов.

2.5. Проверка на предмет отсутствия деформации. Наличие деформации свидетельствует о случае приложения чрезмерной нагрузки в момент остановки падения или в результате неправильного использования. При наличии деформации СИЗ от падения с высоты подлежит выбраковке (Пример на рис. 65).



Рис. 65. Новый карабин и последовавшая под нагрузкой деформация.

2.6. Проверка на предмет наличия коррозии. В случае глубокой коррозии, повлекшей за собой разрушение материала, из которого изготовлен соединительный элемент, СИЗ подлежит выбраковке (рис. 66). Допускается удаление легкой поверхностной коррозии ветошью или наждачной бумагой размера «0». Следует помнить, что уменьшение толщины металла не должно быть более 10% по плоскости измерения. В противном случае СИЗ от падения с высоты должно быть выбраковано.

2.7. Проверка карабина на предмет отсутствия заостренных граней. В случае наличия небольших заостренных граней в местах соприкосновения с текстильными материалами (строп), их следует убрать при помощи полировки. В случае, если в процессе полировки пруток сократился более чем на 10% от первоначального состояния, карабин требует выбраковки.

2.8. Проверка всех петель, заклепок, пружин, запирающих механизмов (см. рис. 66). В случае наличия даже незначительных механических повреждений, деформации, сомнений по поводу состояния соединительного звена, его необходимо вывести из эксплуатации.

2.9. Проверка работы затвора соединительного звена и запирающего механизма, предотвращающего случайное раскрытие соединительного звена (см. рис. 66). Проверку необходимо провести несколько раз. Если затвор не запирается автоматически, данное СИЗ следует немедленно вывести из эксплуатации.





Рис. 66. Пример дефектов соединительных звеньев: чрезмерная выработка, деформация запирающего механизма, коррозия, отсутствие возвратной пружины защелки

Внимание! Соединительные элементы (карабины) марки «VENTO» в процессе производства и индивидуального тестирования могут приобретать технологические углубления. Наличие таких меток, находящихся под слоем антикоррозийного покрытия, не является основанием для выбраковки изделий.

Если невозможно сделать четкое заключение о состоянии СИЗ от падения с высоты, его необходимо отправить на заводскую проверку производителю для оценки и принятия решения о возможности дальнейшего использования.

В случае заключения о невозможности дальнейшего использования соединительного звена, компетентное лицо или комиссия по охране труда уведомляет работодателя о необходимости изъятия СИЗ от падения с высоты из эксплуатации для последующего списания и утилизации.

Утилизация соединительных звеньев для исключения возможности дальнейшего использования происходит путем деформации соединительных элементов до нерабочего состояния, или отделения кончика корпуса, фиксируемого в защелке.

**Бланк проверки СИЗ
Соединительные элементы (карабины)**

Пользователь:		Название компании	
Модель:		Адрес компании	
Серийный № (номер партии)		Индивидуальный №	
Дата выпуска		Комментарии	
Дата первого использования		Дата приобретения	

Проверка СИЗ производится в соответствии с инструкцией производителя.

История эксплуатации:

Результаты проверки СИЗ предоставляются в соответствии с условием, что проверяемые изделия не относятся ни к одной из нижеперечисленных категорий, что требовало бы выбраковки изделия.

- Изделие было модифицировано или изменено вне производственных подразделений производителя.
- Изделие подвергалось нагрузке в результате падения с фактором падения равным или больше 1.
- Изделие использовалось вне пределов температурного режима от -40°C до +80°C.
- Срок годности истек.

Проверяющий не несет ответственности в случае отсутствия или ошибочности информации, касающейся истории использования изделий, которая должна проводиться заказчиком.

Визуальный осмотр соединительных элементов	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние основной части соединительного звена (трещины, отметины, износ, деформации, коррозия)					
Состояние крючка или кончика соединительного звена (трещины, отметины, износ, деформации, коррозия)					
Состояние защелки, заклепок, запирающего механизма (трещины, отметины, износ, деформации, коррозия)					
Эксплуатационная проверка					
	К	ХС	ТН	ТР	У
Проверка правильного функционирования защелки карабина (перед проверкой очистить и смазать)					
Проверка соосности защелки и корпуса карабина					
Проверка эффективности возвратной пружины, точности и скорости срабатывания защелки					
Работа запирающего механизма					

*К: комментарий (см. ниже) / ХС: хорошее состояние / ТН: требует наблюдения / ТР: требует ремонта / У: подлежит утилизации

В случае проведения проверки перед первым применением в графе К допустимо указать индекс «Н» - новое СИЗ

Комментарии к визуальному осмотру:

Заключение (отметить необходимое)			
Данное изделие пригодно к дальнейшей эксплуатации		Данное изделие непригодно к дальнейшей эксплуатации	
Дата проверки:		Дата следующей проверки	
Проверяющий: (ФИО)		От имени: (компания)	
Подпись:			

Инспекционная проверка спусковых устройств производства VENTO

Устройства для спуска – спасательные средства, с помощью которых человек может спускаться по канату на ограниченной скоростью как самостоятельно, так и при помощи второго человека с высокого положения в низкое положение.

Спусковые устройства VENTO предназначены для работы с текстильными канатами с сердечником низкого растяжения (статическими веревками). Спусковые устройства обычно входят в систему канатного доступа к рабочему месту работника.

Т.к. спусковые устройства имеют сложную конструкцию, перед каждым использованием необходимо проверять направление работы устройства и его способность фиксироваться на канате.

Для правильной идентификации спусковых устройств, производимых «VENTO», воспользуйтесь каталогом VENTO. Скачайте инструкцию к требуемому устройству на сайте www.vento.ru

Для проведения проверки и обслуживания спусковых устройств рекомендуется воспользоваться следующим инструментарием: линейка, лупа (10х), наждачная бумага, надфиль, бланк по проверке СИЗ.

Проведение инспекции устройств для спуска

1. Проверка документации

- 1.1. Проверка наличия Документа по оборудованию, записей о предыдущих инспекциях (бланки проверки СИЗ).
- 1.2. Проверка наличия маркировки.
- 1.3. Проверка соответствия номера изделия с номером, указанным в Документе по оборудованию.
- 1.4. Проверка истории изделия. Если СИЗ было задействовано в остановке падения, оно должно быть выведено из эксплуатации до проведения инспекции компетентным лицом.

2. Проверка корпуса спускового устройства

- 2.1. Проверка отсутствия ремонта СИЗ, не санкционированного производителем.
- 2.2. Осмотр корпуса изделия. Корпус изделия необходимо проверить на наличие механических химических повреждений, деформации, естественного износа.
- 2.3. Осмотр на предмет наличия деформации: в случае наличия деформации устройства или локального снижения объема корпуса более чем на 10%, вызванных общим износом или механическим повреждением, устройство необходимо вывести из эксплуатации.
- 2.4. Осмотр на предмет наличия трещин. Проверьте корпус устройства с целью поиска трещин. В случае обнаружения устройство необходимо вывести из эксплуатации. В случае появления острых граней, особенно в местах возможного соприкосновения с текстильными материалами, их необходимо сгладить при помощи наждачной бумаги или надфиля. При этом необходимо помнить, что если в случае сглаживания корпус изделия на локальном участке теряет более 10% своей массы, устройство необходимо вывести из эксплуатации.

- 2.5. Осмотр на предмет наличия коррозии или следов химического воздействия (особенно на пружинах, заклепках и пр.). В случае обнаружения следов химического воздействия или коррозии и невозможности удалить их следы без повреждения устройства, оно должно быть выведено из эксплуатации.
- 2.6. В случае наличия запирающего механизма необходимо проверить его работу: автоматическое закрытие для избегания выщелкивания соединительного звена. В случае нарушения функциональности защелки, устройство необходимо вывести из эксплуатации.

3. Проверка механизма блокировки каната

- 3.1. В случае обнаружения деформации или трещин в блокировочном механизме, появившихся в результате падения, естественного износа, устройство необходимо немедленно вывести из эксплуатации и утилизировать.
- 3.2. В случае обнаружения следов коррозии или другого химического воздействия и невозможность их удаления без повреждения устройства, его необходимо вывести из эксплуатации.
- 3.3. В случае обнаружения зазубрин с острыми гранями, особенно в местах соприкосновения с текстильными материалами, необходимо сгладить их при помощи наждачной бумаги или надфиля. Если в результате полировки толщина локального участка уменьшилась более чем на 10%, инспектор должен сообщить пользователю о необходимости замены устройства.
- 3.4. Проверка естественной выработки спусковых фрикционных роликов
- 3.5. Проверка всех заклепок, шкивов, осей и других мест сочленения металлических частей на предмет наличия естественного износа. В случае отсутствия или существенного повреждения хотя бы одного из указанных элементов, при нарушении движения по осям тормозного механизма, устройство необходимо вывести из эксплуатации.
- 3.6. Проверка рукоятки разблокировки тормозного механизма на предмет отсутствия деформации. В случае наличия деформации, устройство следует вывести из эксплуатации.

4. Функциональная проверка спускового устройства

- 4.1. Проверка возможности перемещения устройства на канате, а также способность снижать скорость движения.
- 4.2. Проверка способности фиксации каната в устройстве.
- 4.3. Проверка корректности функции «антипаник», при ее наличии.
- 4.4. В случае нарушения функциональности устройства, оно должно быть выведено из эксплуатации.

В случае наличия приведенных дефектов, даже в одном из компонентов конструкции спускового устройства, его следует вывести из эксплуатации.

В случае заключения о невозможности дальнейшего использования спускового устройства, компетентное лицо или комиссия по охране труда уведомляет работодателя о необходимости изъятия данного СИЗ от падения с высоты из эксплуатации для последующего списания и утилизации.

Утилизация спусковых устройств для исключения возможности использования происходит путем деформации изделия до нерабочего состояния. Например, физическим отделением одной из щечек, или рукоятки разблокировки тормозного механизма.

Проведение ремонта спускового устройства вне заводских условий запрещено!

**Бланк проверки СИЗ
Спускные устройства**

Пользователь:		Название компании	
Модель:		Адрес компании	
Серийный № (номер партии)		Индивидуальный №	
Дата выпуска		Комментарии	
Дата первого использования		Дата приобретения	

Проверка СИЗ производится в соответствии с инструкцией производителя.

История эксплуатации:

Результаты проверки СИЗ предоставляются в соответствии с условием, что проверяемые изделия не относятся ни к одной из нижеперечисленных категорий, что требовало бы выбраковки изделия.

- Изделие было модифицировано или изменено вне производственных подразделений производителя.
- Изделие подвергалось нагрузке в результате падения с фактором падения равным или больше 1.
- Изделие использовалось вне пределов температурного режима от -40°C до +50°C.
- Срок годности истек.

Проверяющий не несет ответственности в случае отсутствия или ошибочности информации, касающейся проверки истории использования изделий, которая должна проводиться заказчиком.

Визуальный осмотр элементов	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние жестко закрепленных и подвижных боковых частей (трещины, отметины, износ, деформация, коррозия)					
Состояние трущихся частей (желобки роликов, осей)					
Состояние рукоятки (отметины, износ, коррозия, деформация)					
Состояние блокирующих элементов (предохранительные защелки, заклепки, фиксаторы, винты, болты)					
Эксплуатационная проверка					
Способность перемещения по канату (спуск по веревке)					
Способность снижать скорость (торможение)					
Проверка функции «Антипаник»					
Проверка элементов обеспечения безопасности					
Эффективность работы возвратной пружины тормозного кулачка					
Эффективность работы пружины предохранительной защелки					
Легкость открывания и закрывания движущейся боковой части корпуса устройства					

*К: комментарий (см. ниже) / ХС: хорошее состояние / ТН: требует наблюдения / ТР: требует ремонта / У: подлежит утилизации

В случае проведения проверки перед первым применением в графе К допустимо указать индекс «Н» - новое СИЗ

Комментарии к визуальному осмотру:

Заключение (отметить необходимое)			
Данное изделие пригодно к дальнейшей эксплуатации		Данное изделие непригодно к дальнейшей эксплуатации	
Дата проверки:		Дата следующей проверки	
Проверяющий: (ФИО)		От имени: (компания)	
Подпись:			

Инспекционная проверка зажимов производства VENTO

Зажимы предназначены для перемещения по текстильным или стальным канатам вверх по вертикали и предотвращения падения.

Т.к. зажимы имеют сложную конструкцию, перед каждым использованием необходимо проверять направление работы устройства и его способность фиксироваться на канате/тросе.

Для правильной идентификации зажимов, производимых «VENTO», воспользуйтесь каталогом VENTO. Скачайте инструкцию к требуемому устройству на сайте www.vento.ru

Для проведения проверки и обслуживания зажимов рекомендуется воспользоваться следующим инструментарием: линейка, лупа (10х), наждачная бумага, надфиль, бланк по проверке СИЗ.

Проведение инспекции зажимов

1. Проверка документации

- 1.1. Проверка наличия Документа по оборудованию, записей о предыдущих инспекциях (бланки проверки СИЗ).
- 1.2. Проверка наличия маркировки.
- 1.3. Проверка соответствия номера изделия с номером, указанным в Документе по оборудованию.
- 1.4. Проверка истории изделия. Если СИЗ было задействовано в остановке падения, оно должно быть выведено из эксплуатации до проведения инспекции компетентным лицом.

2. Первичный визуальный осмотр зажима

- 2.1. Проверка наличия и правильности сборки всех элементов зажима. Перечень составных элементов зажима см. в разделе «Состав изделия» в Инструкции.
- 2.2. Проверка отсутствия следов ремонта или изменения конструкции, не предусмотренных производителем.

3. Проверка состояния корпуса зажима

- 3.1. Осмотр корпуса изделия на предмет отсутствия деформации. Наличие деформации устройства свидетельствует о приложении нагрузки, превышающей допустимый порог, или приложении ее в ином от штатного направлении. Устройство со следами деформации должно быть выведено из эксплуатации.
- 3.2. Осмотр на предмет возможного наличия трещин. В случае наличия трещин изделие необходимо изъять из эксплуатации.
- 3.3. Проверка корпус на предмет наличия острых граней, особенно в местах возможного соприкосновения с текстильными материалами. В случае обнаружения, их необходимо сгладить при помощи наждачной бумаги или надфиля. Если в случае сглаживания корпус изделия на локальном участке теряет более 10% своей толщины, устройство необходимо вывести из эксплуатации.
- 3.4. Осмотр на предмет наличия коррозии или следов химического воздействия (особенно на пружинах, заклепках и пр.). В случае обнаружения следов химического воздействия или коррозии и невозможности удалить их следы без повреждения устройства, оно должно быть выведено из эксплуатации.

- 3.5. В случае наличия запирающего механизма необходимо проверить его работу: автоматическое закрытие для избегания выщелкивания соединительного звена. В случае нарушения функциональности защелки, устройство необходимо вывести из эксплуатации.
- 3.6. Проверка состояния рукоятки изделия (в случае наличия в конструкции). В случае отсутствия рукоятки, ее деформации, изделие необходимо выбраковать. Допускается естественный износ слоя резины в местах возможного соприкосновения с канатом.

4. Проверка состояния устройства блокировки каната

- 4.1. Проверка состояния кулачков. В случае обнаружения деформации, отсутствия более трех зубцов на кулачке зажима (если это не предусмотрено конструкцией) или трещин, появившихся в результате падения, естественного износа, устройство необходимо немедленно вывести из эксплуатации и утилизировать.
- 4.2. Проверка на предмет наличия следов коррозии. При обнаружении коррозии или другого химического воздействия и невозможность их удаления без повреждения устройства, его необходимо вывести из эксплуатации
- 4.3. В случае обнаружения зазубрин с острыми гранями (кроме предусмотренных конструкцией зубьев кулачка) в местах соприкосновения с текстильными материалами, необходимо сгладить их при помощи наждачной бумаги или надфиля. Если в результате полировки толщина локального участка уменьшилась более чем на 10% от первоначальной, изделие подлежит выводу из эксплуатации.
- 4.4. Проверьте наличие всех заклепок, шкивов, осей и других мест сочленения металлических частей на предмет наличия естественного износа. В случае отсутствия заклепок, осей или их существенного повреждения, нарушения движения по осям, устройство необходимо вывести из эксплуатации.
- 4.5. **Запрещено** проводить смазку зажима в случае заедания механизма, т.к. это может повлечь в дальнейшем химическое загрязнение текстильного каната!

5. Функциональная проверка зажима

- 5.1. Закрепите вертикально анкерную линию. Убедитесь в совместимости анкерной линии с зажимом (материал, диаметр)
- 5.2. Проверьте способность зажима быть установленным и снятым с анкерной линии.
- 5.3. Проверьте возможность перемещения устройства на канате вверх.
- 5.4. Проверьте способность устройства фиксироваться на анкерной линии при движении вниз.
- 5.5. В случае, если нарушена функциональность устройства, оно должно быть выведено из эксплуатации.

В случае наличия приведенных дефектов, даже в одном из компонентов конструкции зажима, его следует вывести из эксплуатации.

В случае заключения о невозможности дальнейшего использования зажима для каната (веревки) / троса, компетентное лицо или комиссия по охране труда уведомляет работодателя о необходимости изъятия СИЗ от падения с высоты из эксплуатации для последующего списания и утилизации.

Утилизация зажимов для исключения возможности дальнейшего использования происходит путем деформации изделия до нерабочего состояния. Например, откалыванием точки соединения с карабином, или деформации устройства блокировки каната.

**Бланк проверки СИЗ
Зажимы**

Пользователь:		Название компании	
Модель:		Адрес компании	
Серийный № (номер партии)		Индивидуальный №	
Дата выпуска		Комментарии	
Дата первого использования		Дата приобретения	

Проверка СИЗ производится в соответствии с инструкцией производителя.

История эксплуатации:

Результаты проверки СИЗ предоставляются в соответствии с условием, что проверяемые изделия не относятся ни к одной из нижеперечисленных категорий, что требовало бы выбраковки изделия.

- Изделие было модифицировано или изменено вне производственных подразделений производителя.
- Изделие подвергалось нагрузке в результате падения с фактором падения равным или больше 1.
- Изделие использовалось вне пределов температурного режима от -40°C до +80°C.
- Срок годности истек.

Проверяющий не несет ответственности в случае отсутствия или ошибочности информации, касающейся истории использования изделий, которая должна проводиться заказчиком.

Визуальный осмотр элементов обеспечения безопасности	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние корпуса (трещины, отметины, износ, деформация, коррозия)					
Состояние кулачка (желобки роликов, осей)					
Состояние осей (люфт, деформация, коррозия)					
Состояние блокирующих элементов (предохранительные защелки, заклепки, фиксаторы, винты, болты)					
Эксплуатационная проверка	К	ХС	ТН	ТР	У
Эффективность возвратной пружины кулачка, предохранительной защелки					
Эффективность работы пружины предохранительной защелки					
Способность перемещения устройства вверх на анкерной линии					
Способность устройства фиксироваться на анкерной линии при нагружении вниз					

*К: комментарий (см. ниже) / ХС: хорошее состояние / ТН: требует наблюдения / ТР: требует ремонта / У: подлежит утилизации

В случае проведения проверки перед первым применением в графе К допустимо указать индекс «Н» - новое СИЗ

Комментарии к визуальному осмотру:

Заключение (отметить необходимое)			
Данное изделие пригодно к дальнейшей эксплуатации		Данное изделие непригодно к дальнейшей эксплуатации	
Дата проверки:		Дата следующей проверки	
Проверяющий: (ФИО)		От имени: (компания)	
Подпись:			

Инспекционная проверка блок-роликов производства VENTO

Блок-ролики – устройства, предназначенные для транспортировки грузов, перемещения людей по горизонтальным перилам, проведения спасительных работ при необходимости создания полиспада.

Для правильной идентификации блок-роликов, производимых «VENTO», воспользуйтесь каталогом VENTO. Скачайте инструкцию к требуемому устройству на сайте www.vento.ru

Для проведения проверки и обслуживания блок-роликов рекомендуется воспользоваться следующим инструментарием: линейка, торированный щуп (д. 1 мм), лупа (10х), наждачная бумага, надфиль, бланк по проверке СИЗ.

Проведение инспекции блок-роликов VENTO

1. Проверка документации

- 1.1. Проверка наличия Документа по оборудованию, записей о предыдущих инспекциях (бланки проверки СИЗ).
- 1.2. Проверка наличия маркировки.
- 1.3. Проверка соответствия номера изделия с номером, указанным в Документе по оборудованию.
- 1.4. Проверка истории изделия. Если СИЗ было задействовано в остановке падения или было использовано не по назначению, оно должно быть выведено из эксплуатации до проведения инспекции компетентным лицом.

2. Первичный осмотр блок-ролика

- 2.1. Проверка наличия и правильность сборки всех элементов блок-ролика.
- 2.2. Проверка отсутствия следов ремонта или изменения конструкции, не предусмотренных производителем.
- 2.3. Проверка соосности всех компонентов и способности щечек блок-ролика свободно вращаться (в случае, если это предусмотрено конструкцией).
- 2.4. Проведите функциональную проверку устройства: необходимо проверить способность шкива вращаться вокруг оси. В случае нарушения функциональности устройства (шкив не вращается вокруг оси), оно должно быть выведено из эксплуатации.

3. Осмотр корпуса изделия

- 3.1. Осмотр корпуса на предмет выявления механических повреждений, отметин и деформации. В случае наличия деформации устройства или локального снижения толщины корпуса более чем на 10%, вызванных общим износом или механическим повреждением, устройство необходимо вывести из эксплуатации.
- 3.2. Проверка корпуса устройства на предмет выявления трещин. В случае обнаружения трещин устройство необходимо вывести из эксплуатации. В случае появления острых граней, особенно в местах возможного соприкосновения с текстильными материалами, их необходимо сгладить при помощи наждачной бумаги или надфиля. Если в случае сглаживания корпус изделия на локальном участке теряет более 10% своей толщины, устройство необходимо вывести из эксплуатации.
- 3.3. Осмотр на предмет наличия коррозии или следов химического воздействия (особенно на пружинах, заклепках и пр.). В случае обнаружения следов химического воздействия или коррозии

и невозможности удалить их следы без повреждения устройства, оно должно быть выведено из эксплуатации.

4. Осмотр шкива и оси устройства

- 4.1. Проверка шкива на предмет деформации и наличия трещин. В случае обнаружения деформации или трещин, смещения шкива относительно оси, появившихся в результате падения, естественного износа, приложения чрезмерной нагрузки, блок-ролик необходимо немедленно вывести из эксплуатации и утилизировать.
- 4.2. В случае обнаружения следов коррозии или другого химического воздействия и невозможность их удаления без повреждения устройства, его необходимо вывести из эксплуатации.
- 4.3. Проверка шкива на наличие зазубрин. В случае обнаружения острых граней необходимо сгладить их при помощи наждачной бумаги или надфиля.
- 4.4. Проверка шкива на предмет естественного износа. Выработка желобков должна быть равномерной.
- 4.5. Проверка всех заклепок, шкивов, осей и других мест сочленения металлических частей на предмет наличия естественного износа. При отсутствии указанных элементов или их существенном повреждении, нарушении движения по осям, устройство необходимо вывести из эксплуатации.

5. Проверка зажима, входящего в состав блок-ролика (при наличии)

- 5.1. Проверка зажима на предмет отсутствия механических повреждений: деформаций, коррозии металла или износа отдельных компонентов изделия: корпуса зажима, прижимного кулачка.
- 5.2. Проверка состояния кулачка аналогично инструкции по проверке зажимов, производства VENTO.
- 5.3. Проверка наличия и состояние всех заклепок, пружин, запирающих и регулирующих механизмов, предусмотренных производителем, а также корректность работы всех составных частей устройства. В случае обнаружения даже малейшего дефекта, СИЗ должно быть выведено из эксплуатации.
- 5.4. **Запрещено** проводить смазку зажима в случае заедания механизма, т.к. это может повлечь за собой химическое загрязнение текстильного каната!

В случае наличия приведенных дефектов, даже в одном из компонентов конструкции блок-ролика, его следует вывести из эксплуатации.

В случае заключения о невозможности дальнейшего использования блок-ролика, компетентное лицо или комиссия по охране труда уведомляет работодателя о необходимости изъятия СИЗ от падения с высоты из эксплуатации для последующего списания и утилизации.

Утилизация блок роликов для исключения возможности использования происходит путем деформации корпуса изделия до нерабочего состояния (например, отделением точки соединения с карабином), или разрушением оси вращения шкива.

Бланк проверки СИЗ
Блок-ролики

Пользователь:		Название компании	
Модель:		Адрес компании	
Серийный № (номер партии)		Индивидуальный №	
Дата выпуска		Комментарии	
Дата первого использования		Дата приобретения	

Проверка СИЗ производится в соответствии с инструкцией производителя.

История эксплуатации:

Результаты проверки СИЗ предоставляются в соответствии с условием, что проверяемые изделия не относятся ни к одной из нижеперечисленных категорий, что требовало бы выбраковки изделия.

- Изделие было модифицировано или изменено вне производственных подразделений производителя.
- Изделие подвергалось нагрузке в результате падения с фактором падения равным или больше 1.
- Изделие использовалось вне пределов температурного режима от -30°C до +50°C

Проверяющий не несет ответственности в случае отсутствия или ошибочности информации, касающейся истории использования изделий, которая должна проводиться заказчиком.

Визуальный осмотр элементов	К	+	ТН	ТР	У
Состояние жестко закрепленных боковых частей (трещины, отметины, износ, деформация, коррозия)					
Состояние движущихся боковых частей (трещины, отметины, износ, деформация, коррозия)					
Состояние желобков роликов (трещины, отметины, износ, деформация, коррозия)					
Состояние кулачка при наличии (деформация, отметины, трещины, износ, коррозия)					
Эксплуатационная проверка					
Ролики вращаются свободно					
Проверка открытия и закрытия боковых частей					
Работа возвратной пружины и пружины кулачка					
Проверка на совместимость					
Состояние и совместимость элементов, компонентов, подсистем.					

*К: комментарий (см. ниже) / +: хорошее состояние / ТН: требует наблюдения / ТР: требует ремонта / У: подлежит утилизации

В случае проведения проверки перед первым применением в графе К допустимо указать индекс «Н» - новое СИЗ

Комментарии к визуальному осмотру:

Заключение (отметить необходимое)			
Данное изделие пригодно к дальнейшей эксплуатации		Данное изделие непригодно к дальнейшей эксплуатации	
Дата проверки:		Дата следующей проверки	
Проверяющий: (ФИО)		От имени: (компания)	
Подпись:			

Инспекционная проверка блокирующих устройств втягивающего типа производства VENTO

Блокирующие устройства втягивающего типа являются соединительно-амортизирующей подсистемой для остановки падения работника. В случае достижения скорости работника 1м/с устройство фиксируется, трос или лента перестают выдаваться, останавливая падение работника.

Т.к. блокирующие устройства втягивающего типа имеют сложную конструкцию, пользователю перед каждым использованием необходимо проверять функциональную пригодность устройства. Для этого необходимо зафиксировать устройство на анкерной точке, в дальнейшем проверить способность устройства выдавать и втягивать трос или ленту. Далее необходимо с максимальной силой натянуть трос для проверки блокирующей функции. При нормальной работе устройства, трос/лента блокируются, а при ослаблении трос/лента должны свободно втягиваться в устройство. В случае нарушения работы устройства его следует вывести из эксплуатации до проведения заводской проверки.

В случае участия устройства в остановке падения, его необходимо немедленно вывести из эксплуатации и передать производителю для проведения заводской проверки.

Для правильной идентификации блокирующего устройства втягивающего типа, производимых «VENTO», воспользуйтесь каталогом VENTO.

Скачать инструкцию к блокирующим устройствам втягивающего типа «НВ» - http://vento.ru/images/ser/Intruction_NB.pdf

Для проведения проверки и обслуживания спусковых устройств рекомендуется воспользоваться следующим инструментарием: линейка, лупа (10х), наждачная бумага, надфиль, бланк по проверке СИЗ.

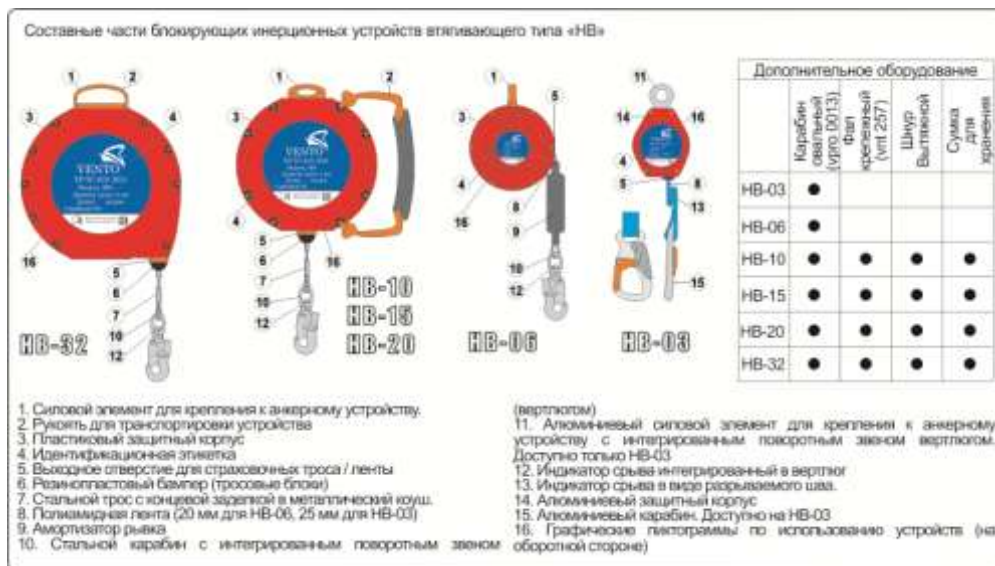
1. Проверка документации

- 1.1. Проверка наличия Документа по оборудованию, записей о предыдущих инспекциях (бланки проверки СИЗ).
- 1.2. Проверка наличия маркировки.
- 1.3. Проверка соответствия номера изделия с номером, указанным в Документе по оборудованию.
- 1.4. Проверка истории изделия. Если СИЗ было задействовано в остановке падения или было использовано не по назначению, оно должно быть выведено из эксплуатации до проведения инспекции компетентным лицом.



2. Проведение первичного осмотра изделия

- 2.1. Проверка комплектности изделия. Список комплектующих представлен в Инструкции по эксплуатации. В случае отсутствия любого из комплектующих требуется дальнейшее уточнение истории использования блокирующего устройства.
- 2.2. Общий осмотр блокирующего устройства. Проверка наличия всех составных частей блокирующего устройства (см. Инструкцию по применению).



2.3. Проверка состояния корпуса устройства. В случае обнаружения трещин на корпусе, деформации корпуса, смещения частей корпуса относительно друг друга, устройство следует немедленно вывести из эксплуатации и передать производителю для проведения комплексной заводской проверки.

2.4. Проверка индикатора рывка (см. Инструкцию по эксплуатации). При наличии активированных индикаторов рывка СИЗ необходимо вывести из эксплуатации и отправить для проведения углубленной проверки и ремонта в сервисный центр VENTO.

2.5. Проверка отсутствия следов ремонта или изменения конструкции, не предусмотренных производителем. Проверьте состояние индикаторов вскрытия корпуса блокирующего устройства. В случае обнаружения разорванных индикаторов, следов самостоятельного ремонта, устройство следует немедленно вывести из эксплуатации и передать производителю или в сертифицированный сервисный центр для проведения комплексной заводской проверки.

2.6. Функциональная проверка устройства для спуска: Для этого необходимо зафиксировать устройство на анкерной точке, в дальнейшем проверить способность устройства выдавать и втягивать трос или ленту. Далее необходимо с максимальной силой натянуть трос для проверки блокирующей функции. При нормальной работе устройства, трос/лента блокируются, а при ослаблении трос/лента должны свободно втягиваться в устройство. В случае нарушения работы устройства его следует вывести из эксплуатации до проведения заводской проверки.



Рис. ... Раскрытый индикатор рывка



Рис. ... Устройство со следами самостоятельного ремонта

3. Проверка амортизатора (при его наличии в конструкции)

3.1. Проверка целостности амортизатора. При наличии следов срабатывания, все изделие подлежит выводу из эксплуатации с последующей утилизацией.

3.2. Проверка состояния материалов изготовления амортизатора и места соединения с другими элементами блокирующего устройства, состояние шивки. При наличии следов порезов, ожогов,

воздействия химическими веществами (участки с изменившимся цветом или текстурой материала) изделие должно быть выбраковано.

3.3. Проверка наличия защитного чехла амортизатора. В случае его отсутствия необходимо проверить ленту и швы по всей длине амортизатора. В случае отсутствия защитного чехла необходимо установить запасной чехол.

Запрещено использование блокирующего устройства втягивающего типа без защитного чехла амортизатора. В качестве стяжек, придающих форму амортизатора допустимо использовать петли из эластичной ленты.



Рис. 53 Амортизаторы со следами дефектов

4. Проверка соединительного звена

- 4.1. Проверка отсутствия повреждения индикатора рывка при его наличии. В случае наличия активированного индикатора рывка, СИЗ следует выбраковать или отправить для проведения заводских проверки и ремонта.
- 4.2. Проверка корпуса карабина на предмет отсутствия трещин, механических повреждений. В случае наличия трещин, выбоин, вытянутости прутка, уменьшения толщины прутка в ходе выработки (более чем на 10%) от первоначального состояния, соединительное звено следует выбраковать.
- 4.3. Проверка на предмет отсутствия деформации. Наличие деформации свидетельствует о случае приложения чрезмерной нагрузки в момент остановки падения или в результате неправильного использования. При наличии деформации СИЗ от падения с высоты подлежит выбраковке.
- 4.4. Проверка на предмет наличия коррозии. В случае глубокой коррозии, повлекшей за собой разрушение материала, из которого изготовлен соединительный элемент, СИЗ подлежит выбраковке. Допускается удаление легкой поверхностной коррозии ветошью или наждачной бумагой размера «0».
- 4.5. Проверка карабина на предмет отсутствия заостренных граней. В случае наличия небольших заостренных граней в местах соприкосновения с текстильными материалами (строп), их следует убрать при помощи полировки.
- 4.6. Если в процессе удаления коррозии или зазубрин произойдет уменьшение толщины локального участка сократился более чем на 10% от первоначального состояния, карабин следует вывести из эксплуатации.
- 4.7. Проверка всех заклепок, пружин, запирающих механизмов. В случае наличия даже незначительных механических повреждений, деформации, сомнений по поводу состояния соединительного звена, его необходимо вывести из эксплуатации.
- 4.8. Проверка работы затвора соединительного звена и запирающего механизма, предотвращающего случайное раскрытие соединительного звена. Проверку необходимо провести несколько раз. Если затвор не запирается автоматически, данное СИЗ следует немедленно вывести из эксплуатации.

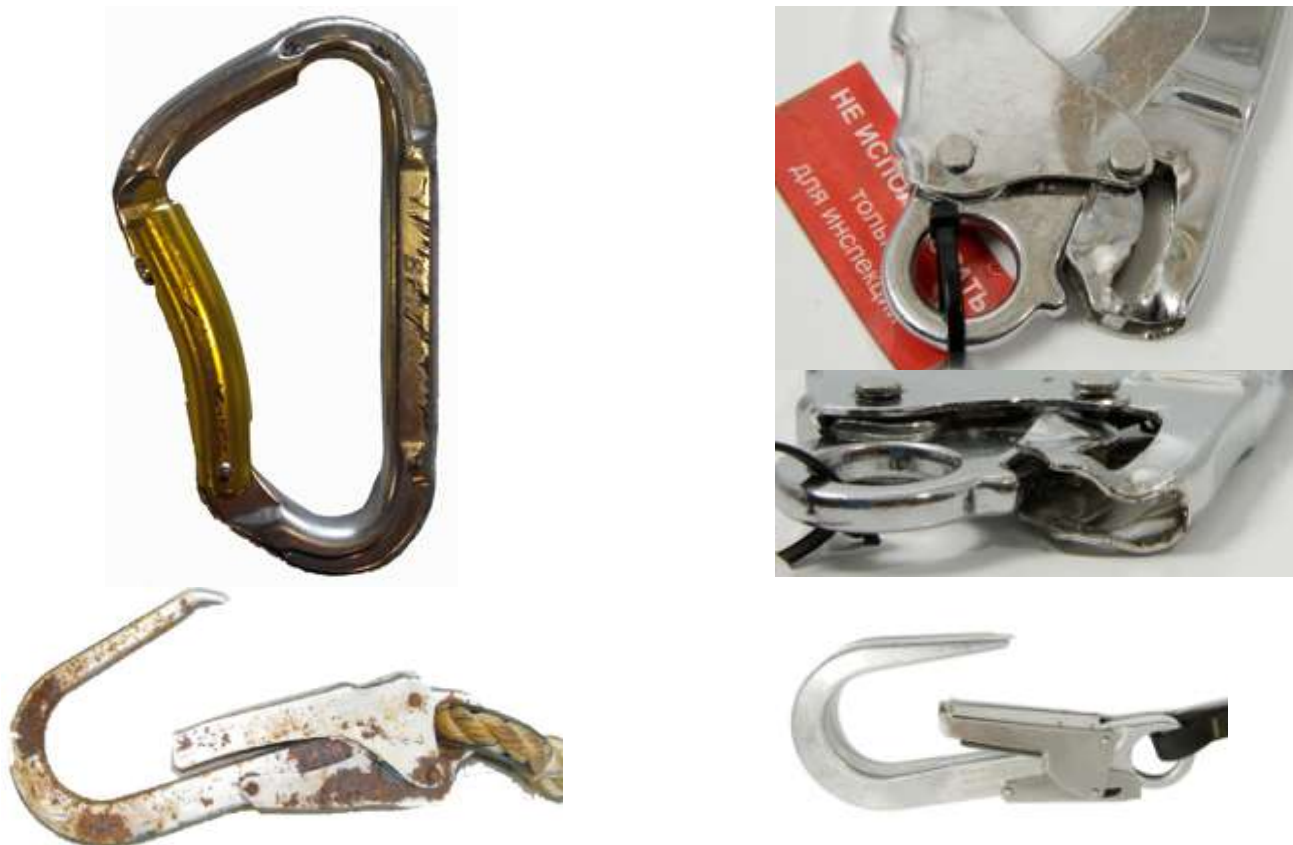


Рис. 66. Пример дефектов соединительных звеньев: чрезмерная выработка, деформация запирающего механизма, коррозия, отсутствие возвратной пружины зашелки

В случае выбраковки соединительных элементов, входящих в состав блокирующих устройств, допускается их замена в заводских условиях.

5. Проверка состояния страховочной ленты

- 5.1. Проверка ленты по всей длине на отсутствие порезов, потертостей, тепловых, химических или иных повреждений, повреждений, возникших в результате остановки падения.
- 5.2. Проверка гибкости всех лент. Ленты должны обладать одинаковой гибкостью по всей их длине. Участок, который обладает большей или меньшей гибкостью был подвержен тепловому или химическому воздействию, что могло привести к повреждению материала.
- 5.3. Проверка ленты на предмет очагов изменения цвета. Наличие подобных участков указывает на химическое повреждение или на повреждение, возникшее в результате воздействия ультрафиолета.
- 5.4. Проверка ширины лент. Ленты должны быть одинаковой ширины по всей длине.
- 5.5. Тщательная проверка мест соединения ленты с другими элементами стропа: соединительными звеньями, амортизатором, регулировочными пряжками.
- 5.6. Проверка отсутствия выбившихся волокон в ленте. В случае наличия более 3 поврежденных прядей на отрезке длиной 50 см / повреждения пряди более чем в двух местах по всей длине ленты / наличие более 5 повреждений на всю длину ленты СИЗ необходимо вывести из эксплуатации. Допускается локальное повреждение одной пряди (не более 30% от ее диаметра).
- 5.7. Проверка состояния швов на предмет порезов, ожогов, потертостей и других повреждений. При наличии поврежденных швов необходимо вывести устройство из эксплуатации.



Рис. 32. Примеры лент с различными повреждениями: химическое, тепловое, механическое повреждения.

6. Проверка состояния страховочного троса

- 6.1. Проверка степени износа троса по всей длине.
- 6.2. Проверка троса по всей длине на предмет целостности прядей и отдельных проволок.
- 6.3. Проверка троса на предмет коррозии. В случае покрытия коррозией более 30% поверхности троса, СИЗ подлежит выбраковке.
- 6.4. Проверка отсутствия прожогов, вмятин, скруток и других повреждений. В случае обнаружения, подобные СИЗ подлежат выбраковке.
- 6.5. Проверка петли троса и места скрутки на предмет повреждений.

7. Проверка состояния силового элемента крепления устройства

- 7.1. Проверьте элемент крепления на предмет наличия трещин, деформации. В случае их наличия устройство подлежит выведению из эксплуатации и дальнейшей утилизации.
- 7.2. Проверьте наличие следов коррозии. В случае наличия коррозии, поразившей более 10% толщины пластины, устройство должно быть удалено. Допускается удаление легкой поверхностной коррозии ветошью или наждачной бумагой размера «0».

В случае наличия дефектов даже в одном из компонентов блокирующего устройства втягивающего типа необходимо немедленно вывести его из эксплуатации. Если невозможно сделать четкое заключение о состоянии СИЗ, его необходимо отправить на заводскую проверку производителю для дальнейшей оценки и принятия решения о возможности дальнейшего использования.

В случае заключения о невозможности дальнейшего использования блокирующего устройства втягивающего типа, компетентное лицо или комиссия по охране труда уведомляет работодателя о необходимости изъятия СИЗ от падения с высоты из эксплуатации для последующего списания и утилизации.

Утилизация блокирующих устройств втягивающего типа для исключения возможности дальнейшего использования происходит путем отрезания троса/ленты от механизма втягивания, отрезания соединительных элементов. Соединительные элементы должны быть деформированы до нерабочего состояния.

Бланк проверки СИЗ
Блокирующие устройства втягивающего типа

Пользователь:		Название компании	
Модель:		Адрес компании	
Серийный № (номер партии)		Индивидуальный №	
Дата выпуска		Комментарии	
Дата первого использования		Дата приобретения	

Проверка СИЗ производится в соответствии с инструкцией производителя.

История эксплуатации:

Результаты проверки СИЗ предоставляются в соответствии с условием, что проверяемые изделия не относятся ни к одной из нижеперечисленных категорий, что требовало бы выбраковки изделия.

- Изделие было модифицировано или изменено вне производственных подразделений производителя.
- Изделие подвергалось нагрузке в результате падения с фактором падения равным или больше 1.
- Изделие использовалось вне пределов температурного режима от -40°C до +80°C.
- Срок годности истек.

Проверяющий не несет ответственности в случае отсутствия или ошибочности информации, касающейся проверки истории использования изделий, которая должна проводиться заказчиком.

Визуальный осмотр элементов троса/ленты	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние индикаторов срыва					
Состояние страховочной ленты (обрезанные, истертые, оборванные или вытянутые нити)					
Состояние ленты и швов амортизатора (порезы, износ, оборванные или вытянутые нити, следы теплового и химического воздействия)					
Состояние тросового основания стального стропа (порезы, износ, химическое воздействие, следы коррозии, сгибы, скрутки)					
Состояние заделки петель и защитных коушей					
Проверка соединительных элементов					
	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние основного корпуса соединительных элементов, затвора, запирающего механизма, осей и заклепок (наличие, коррозия, деформация, отметины, трещины, износ)					
Функциональная проверка соединительных карабинов (проверка работы запирающего механизма и эффективность работы возвратной пружины)					
Проверка элементов комфорта и безопасности					
	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние корпуса (деформация, трещины, пробоины)					
Состояние точки крепления с анкерному устройству (наличие, коррозия, деформация, отметины, трещины, износ)					
Функциональная проверка					
	К	ХС	ТН	ТР	У
Способность страховочной ленты/троса свободно вытягиваться из устройства и втягиваться обратно.					
Способность остановки вытягивания ленты при приложении резкой нагрузки в направлении возможного падения.					

*К: комментарий (см. ниже) / ХС: хорошее состояние / ТН: требует наблюдения / ТР: требует ремонта / У: подлежит утилизации

В случае проведения проверки перед первым применением в графе К допустимо указать индекс «Н» - новое СИЗ

Комментарии к визуальному осмотру:

Заключение (отметить необходимое)			
Данное изделие пригодно к дальнейшей эксплуатации		Данное изделие непригодно к дальнейшей эксплуатации	
Дата проверки:		Дата следующей проверки	
Проверяющий: (ФИО)		От имени: (компания)	
Подпись:			

Инспекционная проверка касок производства VENTO

Каска защитная предназначена для защиты верхней части головы от повреждения падающими предметами. Каска сконструирована таким образом, что энергия удара поглощается скорлупой за счет ее частичного разрушения.

В случае участия каски в остановке падения предметов на голову, ее необходимо немедленно вывести из эксплуатации.

Для правильной идентификации касок, производимых «VENTO», воспользуйтесь каталогом VENTO. Скачайте инструкцию к требуемому устройству на сайте www.vento.ru

Для проведения проверки и обслуживания касок рекомендуется воспользоваться следующим инструментарием: линейка, лупа (10х), наждачная бумага, надфиль, бланк по проверке СИЗ.

1. Проверка документации

- 1.1. Проверка наличия Документа по оборудованию, записей о предыдущих инспекциях (бланки проверки СИЗ).
- 1.2. Проверка наличия маркировки.
- 1.3. Проверка соответствия номера изделия с номером, указанным в Документе по оборудованию.
- 1.4. Проверка истории изделия. Если СИЗ было задействовано в остановке падающего предмета или было использовано не по назначению, оно должно быть выведено из эксплуатации до проведения инспекции компетентным лицом.

2. Первичный осмотр изделия

- 2.1. Проверка наличия всех составных частей, обеспечивающих безопасность пользователя согласно инструкции (скорлупа, оголовье, ремни, пенополистирольный вкладыш, система регулировки). В случае отсутствия хотя бы одного из элементов, СИЗ необходимо выбраковать.
- 2.2. Проверка наличия элементов комфорта (например клипс для крепления фонаря и пр.). В случае отсутствия одного или нескольких элементов комфорта без указания в истории каска должна быть подвергнута более тщательному изучению.
- 2.3. Проверка отсутствия ремонта СИЗ, не санкционированного производителем.

3. Проверка скорлупы каски

- 3.1. Проверка скорлупы каски на предмет наличия вмятин, трещин, сколов, других механических повреждений. При наличии механических повреждений каску необходимо выбраковать. Допускается наличие поверхностной потертости на скорлупе каски.
- 3.2. Проверка каски на предмет отсутствия следов химического или теплового воздействия. Наличие указанных повреждений требует немедленного выведения каски из эксплуатации и последующей утилизации.
- 3.3. Проверка каски на наличие следов краски, маркера, наклеек. Наличие таких следов приравнивается к неизвестному химическому воздействию. Допускается размещение на касках VENTO наклеек, сертифицированных компанией «VENTO».

4. Проверка системы подвески и регулировки

- 4.1. Проверка ремней подвесной системы, а также подбородочного ремня на предмет износа, механических, тепловых или химических повреждений по всей их длине.
- 4.2. Проверка точек крепления ремней, подвесных элементов, подбородочного ремня к оголовью или скорлупе каски.
- 4.3. Проверка наличия и целостности регулировочных пряжек, предусмотренных конструкцией, в том числе храповика, замка подбородочного ремня.
- 4.4. Проверьте способность регулировки длины оголовья храповиком, возможность регулировки подбородочного ремня через замок. В случае, если регулировка затруднена или невозможна, каску следует вывести из эксплуатации и утилизировать.
- 4.5. Проверьте наличие и прочность закрепления полистирольного вкладыша (при его наличии). В случае отсутствия, деформации или ненадежного закрепления СИЗ необходимо выбраковать.

В случае наличия дефектов даже в одном из компонентов каски, данное СИЗ необходимо немедленно вывести из эксплуатации. Если невозможно сделать четкое заключение о состоянии СИЗ, его необходимо отправить на заводскую проверку производителю для дальнейшей оценки и принятия решения о возможности дальнейшего использования.

В случае заключения о невозможности дальнейшего использования каски, компетентное лицо или комиссия по охране труда уведомляет работодателя о необходимости изъятия СИЗ от падения с высоты из эксплуатации для последующего списания и утилизации.

Утилизация каски для исключения дальнейшего возможности использования происходит путем отрезания всех ремней и регулировочных пряжек, отделения оголовья от скорлупы каски.

Бланк проверки СИЗ

Каска

Пользователь:		Название компании	
Модель:		Адрес компании	
Серийный № (номер партии)		Индивидуальный №	
Дата выпуска		Комментарии	
Дата первого использования		Дата приобретения	

Проверка СИЗ производится в соответствии с инструкцией производителя.

История эксплуатации:

Результаты проверки СИЗ предоставляются в соответствии с условием, что проверяемые изделия не относятся ни к одной из нижеперечисленных категорий, что требовало бы выбраковки изделия.

- Изделие было модифицировано или изменено вне производственных подразделений производителя.
- Изделие подвергалось нагрузке в результате падения с фактором падения равным или больше 1.
- Изделие использовалось вне пределов температурного режима от -40°C до +80°C.
- Срок годности истек.

Проверяющий не несет ответственности в случае отсутствия или ошибочности информации, касающейся проверки истории использования изделий, которая должна проводиться заказчиком.

Визуальный осмотр элементов обеспечения безопасности	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние внешней поверхности каски (трещины, отметины, оплавления, химические загрязнения)					
Состояние внутренней поверхности каски (трещины, отметины, оплавления, химические загрязнения)					
Состояние подвесных элементов (головной ремень, стропы, прошивка, формованные детали, пряжки)					
Состояние крепежных элементов/головного ремня (клипсы, заклепки, пряжки)					
Проверка элементов обеспечения комфорта					
Проверка элементов обеспечения комфорта	К	ХС	ТН	ТР	У
Состояние внутренней части головного ремня					
Состояние клипс для крепления налобного фонаря					
Эксплуатационная проверка					
Эксплуатационная проверка	К	ХС	ТН	ТР	У
Функционирование регулировки размера головного ремня					
Функционирование регулировки размера затылочного ремня					
Функционирование регулировки «вперед-назад» подбородочного ремня					
Расстегивание, застегивание и регулировка подбородочного ремня					

*К: комментарий (см. ниже) / ХС: хорошее состояние / ТН: требует наблюдения / ТР: требует ремонта / У: подлежит утилизации

В случае проведения проверки перед первым применением в графе К допустимо указать индекс «Н» - новое СИЗ

Комментарии к визуальному осмотру:

Заключение (отметить необходимое)			
Данное изделие пригодно к дальнейшей эксплуатации		Данное изделие непригодно к дальнейшей эксплуатации	
Дата проверки:		Дата следующей проверки	
Проверяющий: (ФИО)		От имени: (компания)	
Подпись:			

Перечень национальных стандартов СИЗ от падения с высоты,

в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований
технического регламента Таможенного союза
«О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011).

ГОСТ Р ЕН 353-1-2008 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты ползункового типа на жесткой анкерной линии».

ГОСТ Р ЕН 353-2-2007 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты ползункового типа на гибкой анкерной линии».

ГОСТ Р ЕН 355-2008 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Амортизаторы».

ГОСТ Р ЕН 358-2008 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Привязи и стропы для удержания и позиционирования».

ГОСТ Р ЕН 360-2008 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Средства защиты втягивающего типа».

ГОСТ Р ЕН 361-2008 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Страховочные привязи».

ГОСТ Р ЕН 362-2008 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Соединительные элементы».

ГОСТ Р ЕН 363-2007 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Страховочные системы».

ГОСТ Р ЕН 813-2008 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Привязи для положения сидя».

ГОСТ Р ЕН 341-2010 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Устройства для спуска».

ГОСТ Р ЕН 353-1-2008 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты ползункового типа на жесткой анкерной линии».

ГОСТ Р ЕН 353-2-2007 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты ползункового типа на гибкой анкерной линии».

ГОСТ Р ЕН 354-2010 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Стропы».

ГОСТ Р ЕН 397/A1-2010 Система стандартов безопасности труда. Каски защитные».

ГОСТ Р ЕН 795-2011 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Анкерные устройства».

ГОСТ Р ЕН 365-2010 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Основные требования к инструкции по применению, техническому обслуживанию, периодической проверке, ремонту, маркировке и упаковке».

ГОСТ Р ЕН 1891-2012 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Канаты с сердечником низкого растяжения».

ГОСТ Р ЕН 12841-2012 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Системы канатного доступа. Устройства позиционирования на канатах».

ГОСТ Р ЕН 1497-2012 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Спасательные привязи».

ГОСТ Р ЕН 1498-2012 «ССБТ. СИЗ от падения с высоты. Спасательные петли».